

TECHNICKÁ INFORMÁCIA

839-45

Glasurit CV Stierkový tmel,
svetlošedý

S

Použitie:



Na všetky aplikácie

Vlastnosti:

- Možnosť použitia na veľké plochy
- Vysokopružná konzistencia pre zvarované spoje
- Dlhý čas spracovateľnosti
- Teplotne stály až do 180 °C

Osobitné upozornenia:

- Nedá sa vylúčiť, že výrobok môže obsahovať častice menšie ako 0,1 µm
- Produkty sú vhodné len na odborné použitie
- **2004/42/IIIB (b)(250)180:** V EU VOC predpisoch hraničná hodnota pre tento výrobok (kategória výrobku: IIB.b) predstavuje v hotovom spracovateľskom nastavení maximálne 250 g/l. Tento produkt má **obsah VOC 180 g/l**.

Podklady:

- = vynikajúco vhodný
- = vhodný
- = vhodný za určitých podmienok

Oceľ	Pozinkovaná oceľ	Ušľachtilá oceľ	Hliník	Eloxovaný hliník	Plast vystužený sklenenými vlákнами	PP-EPDM	Glasurit CV základ	Glasurit CV základový plnič resp. plnič	Prášok	Coil-Coating	Preglejka	Drevo	Továrenské lakovanie	Pôvodné lakovanie
●●			●●		●			●	●	●	●	●●	●	●

Poznámky:

Podklad musí byť očistený, zbavený prachu, hrdze, olejov a masťov.



Postup

Výdatnosť

Pevné častice 98 %

Údaje v tejto publikácii sú založené na našich súčasných poznatkoch a skúsenostiach. Nezabývajú však používateľa pri spracovaní a aplikácii našich produktov aj pri ich úplnosti od vlastných skúšok a pokusov. Záruku určitých vlastností alebo vhodnosť produktov na konkrétny účel použitia nie je možné z našich údajov vyvodit'. Všetky tu uvedené popisy, obrázky, fotografie, údaje, pomery, váhy atď. slúžia len ako všeobecná informácia; môžu sa zmeniť bez predchádzajúceho upozornenia a nie sú žiadnym zmluvne dohodnutým stavom produktu (špecifikáciou produktu). Uverejnením nového vydania stráca táto technická informácia svoju platnosť. Aktuálne znenie tejto technickej informácie môžete získať na internetovej adrese www.glasurit.com alebo u vášho predajcu. Užívateľia našich produktov musia na vlastnú zodpovednosť dbať na eventuálne ochranné práva, ako aj na existujúce zákony a predpisy.



TECHNICKÁ INFORMÁCIA

839-45 Glasurit CV Stierkový tmel,
svetlošedý

S

	Miešací pomer	100 : 3					
	Tužidlo	948-36					
	Riedidlo						
	Striekacia viskozita DIN 4 / 20 °C		Použitelnosť 20 °C	20 min.			
	Sušenie		Prestrieka- teľný	Nelepivý	Pevný na oblepovanie	Montážna pevnosť	Brúsiteľnosť
			min. max.				
	Teplota objektu	20 °C					2,5 hod.
	Teplota objektu	60 °C					

Upozornenia



Brúsiteľný po 2,5 hod.

Vysokopružná konzistencia, napr. pre zvarované spoje na cisternách. Stály voči teplote až do 180 °C.

Na zinok sa musí pred tmelením naniesť ako prínavostný základ Glasurit CV základový plnič EP 801-704 (30-40 µm, 30 min. 60 °C) alebo CV základový plnič 284-13 (20-25 µm, 20 min. 60 °C).

Nepoužívať na aktívny základ resp. základ typu washprimer alebo plochy upravované kyselinami!