

Glasureit® Multi natierací tmel



Použitie:

Hrubý a jemný tmel v natieracom postupe.
Modelovanie profilov a oblín.
Použitie aj ako rýchly polyesterový striekací plnič.
Univerzálne použiteľný: oceľ, pozinkovaná oceľ, hliník bez základovania

Vlastnosti:

Bohatý na pevné častice (High Solid), rýchloschnúci, ľahko brúsiteľný.

Upozornenia:

- Natierací tmel a červenú tužiacu pastu dobre premiešať (homogénny odtieň, žiadny mramorový efekt).
- Miešať v plastových nádobách, natierať plochým štetcom.
- Po použití očistiť s 352-10, -50.
- Jedným úkonom nenanášať viac ako 400 µm, množstvo tužidla maximálne 3 %. Nadbytok peroxidu vytvára zafarbenie vrchného laku.
- Pri nevytvrdených pôvodných lakovaniach alebo pri lakovaní nových dielov veľkoplošne prebrúsiť až na holý plech. Tmel nanášať iba na holý plech.
- Nepoužívať na povrchy upravované kyselinami alebo na výrobky obsahujúce kyseliny (Washprimer).
- **2004/42/II(b)(250)180:** V EU VOC predpisoch hraničná hodnota pre tento výrobok (Kategória výrobku: IIB.b) predstavuje v hotovom spracovateľskom nastavení max. 250 g/l. Tento produkt má obsah VOC 180 g/l.

	Použitie	Natierací postup	Striekací postup
	Postup		
	Miešací pomer	100 % 839-85	100 % 839-85
	Tužidlo	2 – 3 % 948-36	2 – 3 % 948-36
	Riedidlo	podľa potreby max. 4 % 352-10, -50	max. 4 % 352-10, -50
	Použiteľnosť 20 °C	5 min.	5 min.
	Natieranie	2 – 3 x	
	Horná nádobka Striekací tlak		2 – 3 mm 2 – 3 bar
	Sušenie: 20 °C 60 °C	30 min.	30 min.
	Infra (krátkovlnové) (strednovlnové)	5 – 7 min. 10 – 15 min.	5 – 7 min. 10 – 15 min.
	Brúsenie Excenter	P 80 Kontrolná farba 581-90 P 150 / P 240	P 80 Kontrolná farba 581-90 P 150 / P 240

Označenie podľa Smernice 1999/45/EG a národných predpisov, pozri Kartu bezpečnostných údajov EÚ. Produkty sú vhodné len na odborné použitie.

Údaje v tejto publikácii sú založené na našich súčasných poznatkoch a skúsenostiach. Nezavádzajú však používateľa pri spracovaní a aplikácii našich produktov aj pri ich úplnosti od vlastných skúšok a pokusov. Záruku určitých vlastností alebo vhodnosť produktov pre konkrétny účel použitia nie je možné z našich údajov vyvodit'. Všetky tu uvedené popisy, obrázky, fotografie, údaje, pomery, váhy atď. slúžia len ako všeobecná informácia; môžu sa zmeniť bez predchádzajúceho upozornenia a nie sú žiadnym zmluvne dohodnutým stavom produktu (špecifikáciou produktu). Užívateľia našich produktov musia na vlastnú zodpovednosť dbať na eventúálne ochranné práva, ako aj na existujúce zákony a predpisy. Uverejnením nového vydania stráca táto technická informácia svoju platnosť. Aktuálne znenie tejto technickej informácie môžete získať na internetovej adrese www.glasurit.com alebo u vášho predajcu. Nie je možné vylúčiť, že výrobok môže obsahovať častice menšie ako 0,1 µm.

Toplac SK, s.r.o., Cementárska 15, P.O. Box 36, 900 31 Stupava
Tel.: + 421 2/64 28 55 56, Fax: + 421 2/64 28 54 43, E-mail: toplac@toplac.sk
www.toplac.sk, www.glasurit.com

BASF Coatings GmbH
Automotive Refinish Coatings Solutions
Europe
Glasureitstraße 1
48165 Münster
Germany

