

Glasurit® 90 Interiér Color Systém Metalíza / UNI / Perlet'ový efekt

D

Použitie: Vytvorenie matných alebo hodvábné matných jednovrstvových odtieňov z miešacieho systému Radu 90, ktoré nie je potrebné prelakovať bezfarebným lakom. Určený pre opravu motorových a batožinových priestorov, ktoré sú nalakované matnou vrstvou laku.

Vlastnosti:

Upozornenia:









- Receptúry, pozostávajúce z miešacieho laku 90-IC 440 a základných pigmentov pokrývajú kompletne spektrum odtieňov lakovania automobilov.

Podklad a príprava:

Vytvrdené pôvodné staré lakovanie, odolné voči rozpúšťadlám, katarforézou povrchovo upravené základovanie, Glasurit základové plniče resp. plniče 285- alebo 801- Očistiť plochy s 700-1 / obrúsiť s P 400 – P 500 / očistiť s 700-1

V ťažko prístupných miestach je pre katarforézu povrchovo upravené základovanie postačujúce očistiť s 700-1.

- Holé kovové plochy najskôr základovať s Glasurit 183-70.
- Receptúry, ktoré obsahujú 90-M5, 93-E3, vodné základné farby typu 11-E alebo koncentrované základné farby 80-M sa s 90-IC 440 nemôžu spracovávať.
- 2004/42/IB(e)(840)839:** V EU VOC predpisoch hraničná hodnota pre tento výrobok (Kategória výrobu: IIB.e) predstavuje v hotovom spracovateľskom nastavení max. 840 g/l. Tento produkt má obsah VOC 839 g/l.

	Postup		
			Výdatnosť 130 m ² /l pri 1 µm
	Pomer miešania	2 : 1+5 % 100 obj. % 90- metalíza / Uni (v receptúrach sa musí miešací lak 90-M4 nahradiť 90-IC 440)	
	Riedidlo	50 obj. % 352-91, -50, -216, 352-10, -30, -40 5 obj. % 93-IC 330	
	Striekacia viskozita DIN 4 20 °C	asi 15 – 18 sek.	Použitelnosť 20 °C: 4 hod.
	Horná nádobka Striekací tlak	HVLP pištoľ: 1,3 mm 2,0 – 3,0 bar / 0,7 bar vnútorný tlak trysky	Vyhovujúca pištoľ: 1,3 – 1,4 mm 2,0 bar
	Nástreky	2	Hrúbka vrstvy: 10 – 15 µm
	Čas odvetrania 20 °C	po každom nástreku asi 5 min.	
	Sušenie: 20 °C	15 min.	odolné voči prachu a nelepivé
	Sušenie: 60 °C	3 hod.	diel je možné montovať
		20 min.	diel je možné montovať

Označenie podľa Smernice 1999/45/EG a národných predpisov, pozri Kartu bezpečnostných údajov EÚ. Produkty sú vhodné len na odborné použitie.

Údaje v tejto publikácii sú založené na našich súčasných poznatkoch a skúsenostiach. Nezabývajú však používateľa pri spracovaní a aplikácii našich produktov aj pri ich úplnosti od vlastných skúšok a pokusov. Záruku určitých vlastností alebo vhodnosť produktov pre konkrétny účel použitia nie je možné z našich údajov vyvodit. Všetky tu uvedené popisy, obrázky, fotografie, údaje, pomery, váhy atď. slúžia len ako všeobecná informácia; môžu sa zmeniť bez predchádzajúceho upozornenia a nie sú žiadnym zmluvne dohodnutým stavom produktu (špecifikáciou produktu). Užívateľia našich produktov musia na vlastnú zodpovednosť dbať na eventúálne ochranné práva, ako aj na existujúce zákony a predpisy. Uverejnením nového vydania stráca táto technická informácia svoju platnosť. Aktuálne znenie tejto technickej informácie môžete získať na internetovej adrese www.glasurit.com alebo u vášho predajcu. Nie je možné vylúčiť, že výrobok môže obsahovať častice menšie ako 0,1 µm.

Toplac SK, s.r.o., Cementárska 15, P.O. Box 36, 900 31 Stupava
Tel.: + 421 2/64 28 55 56, Fax: + 421 2/64 28 54 43, E-mail: toplac@toplac.sk
www.toplac.sk, www.glasurit.com

BASF Coatings GmbH
Automotive Refinish Coatings Solutions
Europe
Glasuritstraße 1
48165 Münster
Germany

