

Glasurit® Prísada pre trojvrstvé lakovanie



Použitie: Prísada pre trojvrstvé lakovanie v receptúrach Rady 90. 90-M5 sa používa na dosiahnutie lazúrovacích efektov.

Upozornenia: ■ **2004/42/IB(d)(420)419:** V EU VOC predpisoch hraničná hodnota pre tento výrobok (Kategória výrobku: IIB.d) predstavuje v hotovom spracovateľskom nastavení max. 420 g/l. Tento produkt má obsah VOC 419 g/l.

	Postup	
	Miešací pomer	receptúra Rady 90 100 obj. % (receptúra vrátane 90-M5)
	Riedidlo	50 obj. % prísada vodná 93-E3 alebo 93-E3 dlhá (po pridaní <u>okamžite</u> rozmiešať!)
	Striekacia viskozita DIN 4 20 °C	18 – 24 sek.
	Horná nádobka Striekací tlak	HVLP pištoľ: 1,3 mm 2,0 bar / 0,7 bar vnútorný tlak trysky Vyhovujúca pištoľ: 1,3 – 1,4 mm 2,0 bar
	Nástreky	2 + ½ na vyrovnanie efektu Hrúbka vrstvy 10 – 15 µm
	Odvetranie 20 °C	po každom nástreku asi 5 min.
	Medzisušenie: Sušenie: 20 °C Ofúknuť s Dry Jet	po každom nástreku nechať odvetrať, až kým nezmatnie

Označenie podľa Smernice 1999/45/EG a národných predpisov, pozri Kartu bezpečnostných údajov EÚ. Produkty sú vhodné len na odborné použitie.

Údaje v tejto publikácii sú založené na našich súčasných poznatkoch a skúsenostiach. Nezavádzajú však používateľa pri spracovaní a aplikácii našich produktov aj pri ich úplnosti od vlastných skúšok a pokusov. Záruku určitých vlastností alebo vhodnosť produktov pre konkrétny účel použitia nie je možné z našich údajov vyvodit'. Všetky tu uvedené popisy, obrázky, fotografie, údaje, pomery, váhy atď. slúžia len ako všeobecná informácia; môžu sa zmeniť bez predchádzajúceho upozornenia a nie sú žiadnym zmluvne dohodnutým stavom produktu (špecifikáciou produktu). Užívateľia našich produktov musia na vlastnú zodpovednosť dbať na eventúálne ochranné práva, ako aj na existujúce zákony a predpisy. Uverejnením nového vydania stráca táto technická informácia svoju platnosť. Aktuálne znenie tejto technickej informácie môžete získať na internetovej adrese www.glasurit.com alebo u vášho predajcu. Nie je možné vylúčiť, že výrobok môže obsahovať častice menšie ako 0,1 µm.

Toplac SK, s.r.o., Cementárska 15, P.O. Box 36, 900 31 Stupava
Tel.: + 421 2/64 28 55 56, Fax: + 421 2/64 28 54 43, E-mail: toplac@toplac.sk
www.toplac.sk, www.glasurit.com

BASF Coatings GmbH
Automotive Refinish Coatings Solutions
Europe
Glasuritstraße 1
48165 Münster
Germany

