

TECHNICKÁ INFORMÁCIA

90CV

Glasurit Dvojvrstvý vrchný lak
90 CV Metalíza, UNI

D

Použitie:



Autobusy, prelakovanie kabín vodičov, skriňové dodávky, vozidlá na prepravu sypkých materiálov, opravy autobusov

Vlastnosti:

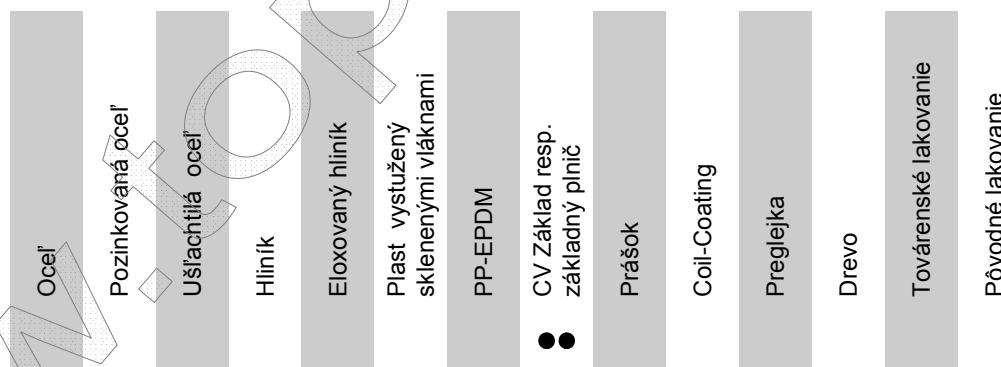
- Veľmi dobré rozlievanie sa
- Možnosť použitia na veľké plochy
- Vysoká stálosť voči UV žiareniu
- Veľká krycia schopnosť
- Vynikajúca istota spracovania
- Použitie na Glasurit CV základové plniče resp. plniče (EP a PUR)

Osobitné upozornenia:

- Nedá sa vylúčiť, že výrobok môže obsahovať častice menšie ako 0,1 µm
- Produkty sú vhodné len na odborné použitie
- **2004/42/IIIB (d)(420)419:** V EU VOC predpisoch hraničná hodnota pre tento výrobok (kategória výrobku: IIB.d) predstavuje v hotovom spracovateľskom nastavení maximálne 420 g/l. Tento produkt má **obsah VOC 419 g/l.**

Podklady:

- = vynikajúco vhodný
- = veľmi dobre vhodný
- = vhodný za určitých podmienok



Poznámky:

Pokrýva kompletne spektrum odtieňov lakovania úžitkových automobilov. Podklad musí byť očistený, zbavený prachu, hrdze, olejov a masťov.



Postup

CV 9

Výdatnosť

≈ 130 m² / l / 1µm

Pevné častice ≈ 15 %

Údaje v tejto publikácii sú založené na našich súčasných poznatkoch a skúsenostiach. Nezabývajú však používateľa pri spracovaní a aplikácii našich produktov aj pri ich úplnosti od vlastných skúšok a pokusov. Záruku určitých vlastností alebo vhodnosť produktov na konkrétny účel použitia nie je možné z našich údajov vyvodit'. Všetky tu uvedené popisy, obrázky, fotografie, údaje, pomery, váhy atď. slúžia len ako všeobecná informácia; môžu sa zmeniť bez predchádzajúceho upozornenia a nie sú žiadnym zmluvne dohodnutým stavom produktu (špecifikáciou produktu). Uverejnením nového vydania stráca táto technická informácia svoju platnosť. Aktuálne znenie tejto technickej informácie môžete získať na internetovej adrese www.glasurit.com alebo u vášho predajcu. Užívateľia našich produktov musia na vlastnú zodpovednosť dbať na eventuálne ochranné práva, ako aj na existujúce zákony a predpisy.



TECHNICKÁ INFORMÁCIA

90CV

Glasurit Dvojvrstvový vrchný lak

90 CV Metalíza, UNI

D



Miešací pomer

2:1 podľa objemu



Tužidlo



Riedidlo

93-E3 CV



Striekacia viskozita
DIN 4 / 20 °C

20 – 30 sek. DIN 4

Použitelnosť 20 °C

8 hod.

Spracovanie



Vyhovujúca
horná
nádobka



HVLP pištoľ



Spodná
nádobka



Airless/
Airmix
(ESTA)



Tlaková nádobka
resp.
membránová
pumpa

Rozprašovací tlak

bar

2,0

2,5

Tlak materiál

bar

-

0,8 - 1,5

Veľkosť trysky

mm

1,5

1,0 - 1,1

Napätie

kV

Elektrický odpor

Ω

Počet nástrekov

2 + 1/2

2 + 1/2

Doba medziodvetrania

min.

až kým nezmatnie

až kým nezmatnie

Hrúbka vrstvy

µm

10 – 15



Sušenie



Prestrieka-
teľný



Nelepivý



Pevný na
oblepovanie



Montážna
pevnosť



Brúsiteľnosť

Teplota objektu 20 °C

30 min.

8 hod.

Teplota objektu 60 °C

15 min.

Upozornenia

!

Obrúsený podklad očistiť s 700-1.

Prvý nástrek „zaprášit“, nechať odvetrať až kým nezmatnie, následne nastriekať jeden plný nástrek, nechať odvetrať až kým nezmatnie a potom nastriekať polovičný nástrek na vyrovnanie efektu (minimálny odstup od objektu 50 cm).

V prípade potreby je možné dodatočne znížiť viskozitu pridaním prísady Glasurit 90-VE.

Podrobnosti pozri postup pri lakovaní CV 9.