



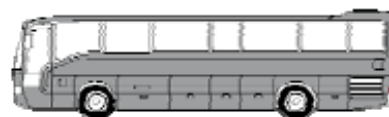
TECHNICKÁ INFORMÁCIA

922-40

Glasurit 2K CV Tužidlo do vrchných lakov VOC, 922-40, dlhé

Z

Použitie:



Použiteľné na všetky aplikácie

Vlastnosti:

- Vhodné pri vysokých teplotách
- Dlhý čas spracovateľnosti

Osobitné upozornenia:

- Nedá sa vylúčiť, že výrobok môže obsahovať častice menšie ako 0,1 µm
- Produkty sú vhodné len na odborné použitie

Poznámky:

Viď príslušnú technickú informáciu vrchných lakov



Postup

Výdatnosť

Pevné častice 90 %

Údaje v tejto publikácii sú založené na našich súčasných poznatkoch a skúsenostiach. Nezavádzajú však používateľa pri spracovaní a aplikácii našich produktov aj pri ich úplnosti od vlastných skúšok a pokusov. Záruku určitých vlastností alebo vhodnosť produktov na konkrétny účel použitia nie je možné z našich údajov vyvodit'. Všetky tu uvedené popisy, obrázky, fotografie, údaje, pomery, váhy atď. slúžia len ako všeobecná informácia; môžu sa zmeniť bez predchádzajúceho upozornenia a nie sú žiadnym zmluvne dohodnutým stavom produktu (špecifikáciou produktu). Uverejnením nového vydania stráca táto technická informácia svoju platnosť. Aktuálne znenie tejto technickej informácie môžete získať na internetovej adrese www.glasurit.com alebo u vášho predajcu. Užívateľia našich produktov musia na vlastnú zodpovednosť dbať na eventuálne ochranné práva, ako aj na existujúce zákony a predpisy.

TECHNICKÁ INFORMÁCIA

922-40 Glasurit 2K CV Tužidlo do vrchných lakov VOC, 922-40, dlhé

Z



Miešací pomer 4:1:1 podľa objemu








Tužidlo 922-40



Riedidlo 352-345, veľmi dlhé 25 – 30 °C



Striekacia viskozita DIN 4 / 20 °C 18 - 22 sek. DIN 4 **Použitelnosť 30 °C** 1,5 hod.

Spracovanie		 Vyhovujúca horná nádoba	 HVLP pištoľ	 Spodná nádoba	 Airless/Airmix (ESTA)	 Tlaková nádoba resp. membránová pumpa
		bar	2,2 - 2,5	2,0	2,5	2,0
Rozprašovací tlak	bar	2,2 - 2,5	2,0	2,5	2,0	2,5
Tlak materiál	bar	-	-	-	120 - 180	1,0 - 1,5
Veľkosť trysky	mm	1,4	1,5	1,7	0,23 - 0,28	0,8 - 1,0
Napätie	kV	-	-	-	50 - 80	-
Elektrický odpor	Ω	-	-	-	700 - 1500	-
Počet nástrekov		1 1/2	1 1/2	1 1/2	1 1/2	1 1/2
Doba medziodvetrania	min.	bez	bez	bez	bez	bez
Hrúbka vrstvy	μm	40 - 60				



Sušenie



Prestriekateľný



Nelepivý



Pevný na oblepovanie



Montážna pevnosť



Brúsiteľnosť

Teplota objektu	20 °C	16 hod.	2,5 hod.	16 hod.	12 hod.
Teplota objektu	60 °C	45 min.	45 min.	45 min.	45 min.

Upozornenia



Tužidlo sa môže používať iba do HS 2K CV vrchného laku 68 resp. 58 a do CV bezfarebných lakov 924-68 a 924-168.
Po pridaní tužidla nádobu dobre uzatvoriť.
Izokyanátové tužidlá sú citlivé na vlhkosť.