











Glasurit® HS Multi bezfarebný lak VOC

K

- Použitie:** HS bezfarebný lak na dvojvrstvé lakovanie Rady 90.
- Vlastnosti:** Bohatý na pevné častice (High Solid), spoľahlivé aplikačné vlastnosti, vynikajúce rozliatie a dobré napnutie, špičkový stav vrchného laku pre vysokokvalitné lakovanie automobilov. Ďalej sa vyznačuje rýchlym schnutím, vysokou tvrdosťou povrchu, dobrou lešiteľnosťou a pevnosťou na oblepovanie.
- Upozornenia:**
- Výber typu tužidla, riedidla a množstvo riedidla vždy podľa teploty a veľkosti objektu.
 - **2004/42/IIIB(d)(420)419:** V EU VOC predpisoch hraničná hodnota pre tento výrobok (Kategória výrobku: IIB.d) predstavuje v hotovom spracovateľskom nastavení max. 420 g/l. Tento produkt má obsah VOC 419 g/l.

	Lakovací postup	V 10			
			Výdatnosť	330 m ² /l pri 1 µm	
	Miešací pomer	2 : 1 + 10% 100 obj.% 923-335			
	Tužidlo	50 obj.% 929-33, -31, -34			
	Riedidlo	10 obj.% 352-91/-216			
	Viskozita DIN 4 20° C	20 - 22 sek.	Použitelnosť 20° C	2 hod.	
	Horná nádobka Striekací tlak	HVLP pištoľ: 1,3 mm 2,0 – 3,0 bar /0,7 bar vnútorný tlak trysky	Vyhovujúca pištoľ:	1,3 – 1,4 mm 2,0 bar	
	Nástreky	2 ½ + 1 možnosť bez medziodvetrania na zvislé plochy	Hrúbka vrstvy	40 - 60 µm Hrúbka vrstvy	asi 50 µm
	Odvetranie 20° C	3 min. <u>medzi</u> nástrekmi			
	Sušenie:	20° C 60° C	10 hod. 30 min.		
	infra (krátkovlnové) (strednovlnové)		8 min. 10 – 15 min.		

Označenie podľa Smernice 1999/45/EG a národných predpisov, pozri Kartu bezpečnostných údajov EÚ. Produkty sú vhodné len na odborné použitie.

Údaje v tejto publikácii sú založené na našich súčasných poznatkoch a skúsenostiach. Nezavádzajú však používateľa pri spracovaní a aplikácii našich produktov aj pri ich úplnosti od vlastných skúšok a pokusov. Záruku určitých vlastností alebo vhodnosť produktov pre konkrétny účel použitia nie je možné z našich údajov vyvodit'. Všetky tu uvedené popisy, obrázky, fotografie, údaje, pomery, váhy atď. slúžia len ako všeobecná informácia; môžu sa zmeniť bez predchádzajúceho upozornenia a nie sú žiadnym zmluvne dohodnutým stavom produktu (špecifikáciou produktu). Užívateľia našich produktov musia na vlastnú zodpovednosť dbať na eventuality ochranné práva, ako aj na existujúce zákony a predpisy. Uverejnením nového vydania stráca táto technická informácia svoju platnosť. Aktuálne znenie tejto technickej informácie môžete získať na internetovej adrese www.glasurit.com alebo u vášho predajcu. Nie je možné vylúčiť, že výrobok môže obsahovať častice menšie ako 0,1 µm.

Toplac SK, s.r.o., Cementárska 15, P.O. Box 36, 900 31 Stupava
Tel.: + 421 2/64 28 55 56, Fax: + 421 2/64 28 54 43, E-mail: toplac@toplac.sk
www.toplac.sk, www.glasurit.com

BASF Coatings GmbH
 Automotive Refinish Coatings Solutions
 Europe
 Glasuritstraße 1
 48165 Münster
 Germany

