

Glasurit® HS Bezfarebný lak odolný voči škrabancom VOC 3.5

K











Použitie: HS bezfarebný lak, extrémne odolný voči škrabancom na 2-vrstvové lakovanie Rady 90

Vlastnosti: Bezfarebný lak v spojení so základnými lakmi Rady 90 zodpovedá aktuálnym a budúcim zákonom na redukciu emisií VOC.

Bohatý na pevné častice (High Solid), extrémne odolný voči škrabancom, výborná odolnosť proti vplyvom počasia a odolnosť proti zožltnutiu, výborný stav laku, dobrá leštitelnosť a pevnosť na oblepovanie.

Upozornenia:

- Vhodný na opravy sériového lakovania extrémne odolného voči škrabancom.
- Výber typu tužidla, riedidla a množstvo riedidla vždy podľa teploty a veľkosti objektu.
- **2004/42/II B(d)(420)419:** V EU VOC predpisoch hraničná hodnota pre tento výrobok (Kategória výrobku: IIB.d) predstavuje v hotovom spracovateľskom nastavení max. 420 g/l. Tento produkt má obsah VOC 419 g/l.

	Postup	V 10	
			Výdatnosť 335 m ² /l pri 1 µm
	Miešací pomer	2 : 1 + 10 % 100 obj. % 923-45	
	Tužidlo	50 obj. % 929-33, -31, -34	
	Riedidlo	10 obj. % 352-91/-216	
	Striekacia viskozita DIN 4 20° C	20 – 22 sek.	Použitelnosť 20° C 1 hod.
	Horná nádobka Striekací tlak	HVLP pištoľ: 1,3 mm 2,0 – 3,0 bar /0,7 bar vnútorný tlak trysky	Vyhovujúca pištoľ: 1,3 – 1,4 mm 2,0 bar
	Nástreky	2	Hrúbka vrstvy 40 – 60 µm
	Odvetranie 20° C	3 min. <u>medzi</u> nástrekmi	
	Sušenie: 20° C 60° C	10 hod. 35 min.	
	Infra (krátkovlnové) (strednovlnové)	8 min. 10 – 15 min.	

Označenie podľa Smernice 1999/45/EG a národných predpisov, pozri Kartu bezpečnostných údajov EÚ. Produkty sú vhodné len na odborné použitie.

Údaje v tejto publikácii sú založené na našich súčasných poznatkoch a skúsenostiach. Nezavujú však používateľa pri spracovaní a aplikácii našich produktov aj pri ich úplnosti od vlastných skúšok a pokusov. Záruku určitých vlastností alebo vhodnosť produktov pre konkrétny účel použitia nie je možné z našich údajov vyvodit'. Všetky tu uvedené popisy, obrázky, fotografie, údaje, pomery, váhy atď. slúžia len ako všeobecná informácia; môžu sa zmenit' bez predchádzajúceho upozornenia a nie sú žiadnym zmluvne dohodnutým stavom produktu (špecifikáciou produktu). Užívateľia našich produktov musia na vlastnú zodpovednosť dbať na eventúálne ochranné práva, ako aj na existujúce zákony a predpisy. Uverejnením nového vydania stráca táto technická informácia svoju platnosť. Aktuálne znenie tejto technickej informácie môžete získať na internetovej adrese www.glasurit.com alebo u vášho predajcu. Nie je možné vylúčiť, že výrobok môže obsahovať častice menšie ako 0,1 µm.

Toplac SK, s.r.o., Cementárska 15, P.O. Box 36, 900 31 Stupava
Tel.: + 421 2/64 28 55 56, Fax: + 421 2/64 28 54 43, E-mail: toplac@toplac.sk
www.toplac.sk, www.glasurit.com

BASF Coatings GmbH
Automotive Refinish Coatings Solutions
Europe
Glasuritstraße 1
48165 Münster
Germany

