

TECHNICKÁ INFORMÁCIA

923-49

Glasurit Ochranný lak
na denné svietivé farby

K

Použitie:



Pre vozidlá hasičského a záchraného zboru

Vlastnosti:

- Možnosť použitia na veľké plochy
- Veľmi dobrý stav vrchného laku
- Vynikajúce rozlievanie sa
- Veľká stálosť voči UV žiareniu
- Veľmi vysoký lesk

Osobitné upozornenia:

- Nedá sa vylúčiť, že výrobok môže obsahovať častice menšie ako 0,1 μm
- Produkty sú vhodné len na odborné použitie
- **2004/42/IIIB (e)(840)639:** V EU VOC predpisoch hraničná hodnota pre tento výrobok (kategória výrobku: IIB.e) predstavuje v hotovom spracovateľskom nastavení maximálne 840 g/l. Tento produkt má **obsah VOC 639 g/l**.

Poznámky:

Podklad musí byť očistený, zbavený prachu, hrdze, olejov a masťov.



Postup

CV 10

Výdatnosť

$\approx 300 \text{ m}^2 / \text{l} / 1 \mu\text{m}$

Pevné častice $\approx 40 \%$

Údaje v tejto publikácii sú založené na našich súčasných poznatkoch a skúsenostiach. Nezavádzajú však používateľa pri spracovaní a aplikácii našich produktov aj pri ich úplnosti od vlastných skúšok a pokusov. Záruku určitých vlastností alebo vhodnosť produktov na konkrétny účel použitia nie je možné z našich údajov vyvodiť. Všetky tu uvedené popisy, obrázky, fotografie, údaje, pomery, váhy atď. slúžia len ako všeobecná informácia; môžu sa zmeniť bez predchádzajúceho upozornenia a nie sú žiadnym zmluvne dohodnutým stavom produktu (špecifikáciou produktu). Uverejnením nového vydania stráca táto technická informácia svoju platnosť. Aktuálne znenie tejto technickej informácie môžete získať na internetovej adrese www.glasurit.com alebo u vášho predajcu. Užívateľia našich produktov musia na vlastnú zodpovednosť dbať na eventuálne ochranné práva, ako aj na existujúce zákony a predpisy.



TECHNICKÁ INFORMÁCIA

923-49 Glasurit Ochranný lak
na denné svietivé farby

K

	Miešací pomer	2 : 1 + 10 % podľa objemu		
	Tužidlo	929-93 alebo 929-94		
	Riedidlo	352-91 CV, normal 352-216, dlhé 352-345, veľmi dlhé	15 – 20 °C 20 – 25 °C 25 – 30 °C	
	Striekacia viskozita DIN 4 / 20 °C	16 - 18 sek. DIN 4	Použitelnosť 20 °C	8 hod.

Spracovanie		Vyhovujúca horná nádobka	HVLP pištoľ	Spodná nádobka	Airless/ Airmix (ESTA)	Tlaková nádoba resp. membránová pumpa
Rozprašovací tlak	bar	2,2 - 2,5	2,0	2,5		
Tlak materiál	bar	-	-	-		
Veľkosť trysky	mm	1,3 - 1,4	1,3 - 1,5	1,7		
Napätie	kV	-	-	-		
Elektrický odpor	Ω	-	-	-		
Počet nástrekov		2	2	2		
Doba medziodvetrania	min.	10 - 15	10 - 15	10 - 15		
Hrúbka vrstvy	µm	50 - 70				

Sušenie		Prestrieka- teľný	Nelepivý	Pevný na oblepovanie	Montážna pevnosť	Brúsiteľnosť
		min.	max.			
Teplota objektu	20 °C	10 hod.				
Teplota objektu	60 °C	60 min.				

Upozornenia ! Stabilizovaný proti UV lúčom. Výber typu tužidla a riedidla vždy podľa teploty a veľkosti objektu. Predpokladom na odstránenie napadaného prachu alebo „stekancov“ je dobré presušenie. Sušenie pomocou infražiaríča – 8 min. krátkovlnové, 10 – 15 min. stredovlnové.