











Glasurit® MS Bezfarebný lak matný – elastický

K

- Použitie:** 2K bezfarebný lak na dvojvrstvé matné lakovanie plastov. Na dosiahnutie rôznych stupňov matu je možné ho zmiešavať s Glasurit 923-55 MS bezfarebným lakom matným. Ďalšie informácie pozri aj Mat Clear systém pri použití postupu V12.
- Vlastnosti:** Hodvábný lesk, elastický (stupeň lesku: 53 ± 5 pri 60° uhle)
- Upozornenia:**
- Výber typu tužidla, riedidla a množstvo riedidla vždy podľa teploty a veľkosti objektu.
 - Vhodný aj na opravu hodvábného lesklého sériového lakovania.
 - Vhodný na lakovanie nárazníkov atď.
 - 923-57 sa nesmie používať v miešacom stojane.
 - **2004/42/IB(e)(840)700:** V EU VOC predpisoch hraničná hodnota pre tento výrobok (Kategória výrobku: IIB.e) predstavuje v hotovom spracovateľskom nastavení max. 840 g/l. Tento produkt má obsah VOC 700 g/l.

	Postup		Výdatnosť 300 m ² /l pri 1 µm
	Miešací pomer	2 : 1 + 10 % 100 obj. % 923-57	s VOC tužidlami (hmotnosť) 100 g 923-57
	Tužidlo	50 obj. % 929-93/-91/-94	33 g 929-31, -33, -34
	Riedidlo	10 obj. % 352-91/-50	17 g 352-91
	Striekacia viskozita DIN 4 20° C	asi 18 – 20 sek.	Použitelnosť 20° C 4 hod.
	Horná nádobka Striekací tlak	HVLP pištoľ: 1,3 mm 2,0 – 3,0 bar / 0,7 bar vnútorný tlak trysky	Vyhovujúca pištoľ: 1,3 – 1,4 mm 2,0 bar
	Nástreky	2	Hrúbka vrstvy 40 – 50 µm
	Odvetrание 20° C	Po každom nástreku a pred vypaľovaním v kabíne odvetrať, až kým nezmatnie. Bezfarebný lak po prvom nástreku nechať odvetrať asi 10 - 15 min. a po druhom nástreku asi 15 - 20 min. Maximálny čas odvetrania po každom nástreku je 25 min.	
	Sušenie: 20° C 60° C	8 hod. 30 min.	
	Infra (krátkovlnové) (strednovlnové)	8 min. 10 – 15 min.	

Označenie podľa Smernice 1999/45/EG a národných predpisov, pozri Kartu bezpečnostných údajov EÚ. Produkty sú vhodné len na odborné použitie.

Údaje v tejto publikácii sú založené na našich súčasných poznatkoch a skúsenostiach. Nezavádzajú však používateľa pri spracovaní a aplikácii našich produktov aj pri ich úplnosti od vlastných skúšok a pokusov. Záruku určitých vlastností alebo vhodnosť produktov na konkrétny účel použitia nie je možné z našich údajov vyvodit'. Všetky tu uvedené popisy, obrázky, fotografie, údaje, pomery, váhy atď. slúžia len ako všeobecná informácia; môžu sa zmeniť bez predchádzajúceho upozornenia a nie sú žiadnym zmluvne dohodnutým stavom produktu (špecifikáciou produktu). Užívateľia našich produktov musia na vlastnú zodpovednosť dbať na eventúálne ochranné práva, ako aj na existujúce zákony a predpisy. Uverejnením nového vydania stráca táto technická informácia svoju platnosť. Aktuálne znenie tejto technickej informácie môžete získať na internetovej adrese www.glasurit.com alebo u vášho predajcu. Nie je možné vylúčiť, že výrobok môže obsahovať častice menšie ako 0,1 µm.
Toplac SK, s.r.o., Cementárska 15, P.O. Box 36, 900 31 Stupava
Tel.: + 421 2/64 28 55 56, Fax: + 421 2/64 28 54 43, E-mail: toplac@toplac.sk
www.toplac.sk, www.glasurit.com

BASF Coatings GmbH
Automotive Refinish Coatings Solutions
Europe
Glasuritstraße 1
48165 Münster
Germany

