



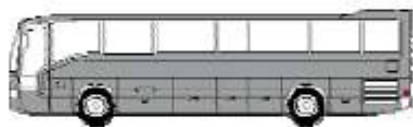
TECHNICKÁ INFORMÁCIA

924-168

Glasurit HS CV Bezfarebný lak na autobusy

K

Použitie:



Lakovanie metalíz, vrchný lak Radu 90, autobusy a opravy autobusov

Vlastnosti:

- Použiteľný na veľké plochy
- Veľmi dobré rozlievanie sa
- Veľká stálosť voči UV žiareniu
- Veľmi vysoký lesk

Osobitné upozornenia:

- Nedá sa vylúčiť, že výrobok môže obsahovať častice menšie ako 0,1 µm
- Produkty sú vhodné len na odborné použitie
- **2004/42/IIIB (d)(420)419:** V EU VOC predpisoch hraničná hodnota pre tento výrobok (kategória výrobku: IIB.d) predstavuje v hotovom spracovateľskom nastavení maximálne 420 g/l. Tento produkt má **obsah VOC 419 g/l**.

Poznámky:

Podklad musí byť očistený, zbavený prachu, hrdze, olejov a masťov.



Postup

Výdatnosť

≈ 417 m² / l / 1 µm

Pevné častice ≈ 61 %





Údaje v tejto publikácii sú založené na našich súčasných poznatkoch a skúsenostiach. Nezavádzajú však používateľa pri spracovaní a aplikácii našich produktov aj pri ich úplnosti od vlastných skúšok a pokusov. Záruku určitých vlastností alebo vhodnosť produktov na konkrétny účel použitia nie je možné z našich údajov vyvodiť. Všetky tu uvedené popisy, obrázky, fotografie, údaje, pomery, váhy atď. slúžia len ako všeobecná informácia; môžu sa zmeniť bez predchádzajúceho upozornenia a nie sú žiadnym zmluvne dohodnutým stavom produktu (špecifikáciou produktu). Uverejnením nového vydania stráca táto technická informácia svoju platnosť. Aktuálne znenie tejto technickej informácie môžete získať na internetovej adrese www.glasurit.com alebo u vášho predajcu. Užívateľia našich produktov musia na vlastnú zodpovednosť dbať na eventuálne ochranné práva, ako aj na existujúce zákony a predpisy.






TECHNICKÁ INFORMÁCIA






924-168

Glasurit HS CV Bezfarebný lak na autobusy

K

	Miešací pomer	3 : 1 : 1 podľa objemu		
	Tužidlo	922-139, 922-138 alebo 922-136		
	Riedidlo	352-345, extra dlhé		
	Striekacia viskozita DIN 4 / 20 °C	18 - 20 sek. DIN 4	Použitelnosť 20 °C	1,5 hod.

Spracovanie		 Vyhovujúca horná nádobka	 HVLP pištoľ	 Spodná nádobka	 Airless/ Airmix (ESTA)	 Tlaková nádoba resp. membránová pumpa
Rozprašovací tlak	bar	2,2 - 2,5	2,0	2,5		2,5
Tlak materiál	bar	-	-	-		0,8 - 1,5
Veľkosť trysky	mm	1,2 - 1,4	1,3 - 1,5	1,7		1,0 - 1,1
Napätie	kV	-	-	-		50 - 80
Elektrický odpor	Ω	-	-	-		600 - 1500
Počet nástrekov		2	2	2		2
Doba medziodvetrania	min.	10 - 15	10 - 15	10 - 15		10 - 15
Hrúbka vrstvy	µm	40 - 60				

Sušenie		 Prestrieka- teľný	 Nelepivý	 Pevný na oblepovanie	 Montážna pevnosť	 Brúsiteľnosť
		min.	max.			
Teplota objektu	20 °C	16 hod.	2 hod.	16 hod.	12 hod.	16 hod.
Teplota objektu	60 °C	30 min.	30 min.	30 min.	30 min.	30 min.

Upozornenia



Aplikácia: prvý nástrek polovičný, druhý nástrek striekať plný a rozliať.
Prelakovateľný do 16 hodín sušenia na vzduchu, po sušení v kabíne a 16 hod. sušenia na vzduchu sa musí najskôr nastriekať prínavostný základ 285-0 CV.