



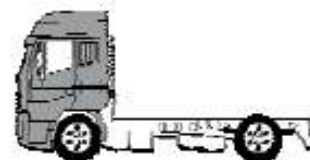
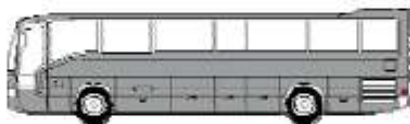
# TECHNICKÁ INFORMÁCIA

924-68

Glasurit HS 2K CV Bezfarebný lak

K

**Použitie:**



**Vlastnosti:**

Autobusy, popisovanie, lakovanie metalíz, vrchný lak Radu 90, skriňové automobily, opravy autobusov

- Použiteľný na veľké plochy
- Veľmi dobré rozlievanie sa
- Vysoká stálosť voči UV žiareniu
- Veľmi dobrá istota spracovania
- Veľmi vysoký lesk

**Osobitné upozornenia:**

- Nedá sa vylúčiť, že výrobok môže obsahovať častice menšie ako 0,1 µm
- Produkty sú vhodné len na odborné použitie
- **2004/42/IIIB (d)(420)419:** V EU VOC predpisoch hraničná hodnota pre tento výrobok (kategória výrobu: IIB.d) predstavuje v hotovom spracovateľskom nastavení maximálne 420 g/l. Tento produkt má **obsah VOC 419 g/l**.

**Poznámky:**

Podklad musí byť očistený, zbavený prachu, hrdze, olejov a masťov.



**Postup**

**CV 6, CV 9**

**Výdatnosť**

≈ 417 m<sup>2</sup> / l / 1µm

**Pevné častice** ≈ 54 %

Údaje v tejto publikácii sú založené na našich súčasných poznatkoch a skúsenostiach. Nezavádzajú však používateľa pri spracovaní a aplikácii našich produktov aj pri ich úplnosti od vlastných skúšok a pokusov. Záruku určitých vlastností alebo vhodnosť produktov na konkrétny účel použitia nie je možné z našich údajov vyvodit'. Všetky tu uvedené popisy, obrázky, fotografie, údaje, pomery, váhy atď. slúžia len ako všeobecná informácia; môžu sa zmeniť bez predchádzajúceho upozornenia a nie sú žiadnym zmluvne dohodnutým stavom produktu (špecifikáciou produktu). Uverejnením nového vydania stráca táto technická informácia svoju platnosť. Aktuálne znenie tejto technickej informácie môžete získať na internetovej adrese [www.glasurit.com](http://www.glasurit.com) alebo u vášho predajcu. Užívateľia našich produktov musia na vlastnú zodpovednosť dbať na eventuálne ochranné práva, ako aj na existujúce zákony a predpisy.



# TECHNICKÁ INFORMÁCIA

924-68

Glasurit HS 2K CV Bezfarebný lak

K

	<b>Miešací pomer</b>	3 : 1 : 1 podľa objemu		
	<b>Tužidlo</b>	922-138 alebo 922-136		
	<b>Riedidlo</b>	352-216, dlhé	15 – 20 °C	
		352-345, veľmi dlhé	20 – 25 °C	
		352-370, extra dlhé	25 – 30 °C	
	<b>Striekacia viskozita DIN 4 / 20 °C</b>	18 - 22 sek. DIN 4	<b>Použitelnosť 20 °C</b>	2 hod.

Spracovanie		Vyhovujúca horná nádobka	HVLP pištoľ	Spodná nádobka	Airless/ Airmix (ESTA)	Tlaková nádoba resp. membránová pumpa
<b>Rozprašovací tlak</b>	bar	2,2 - 2,5	2,0	2,5		2,5
<b>Tlak materiál</b>	bar	-	-	-		0,8 - 1,5
<b>Veľkosť trysky</b>	mm	1,3 - 1,4	1,5	1,7		1,0 - 1,1
<b>Napätie</b>	kV	-	-	-		50 - 80
<b>Elektrický odpor</b>	Ω	-	-	-		600 - 1500
<b>Počet nástrekov</b>		1 1/2	1 1/2	1 1/2		1 1/2
<b>Doba medziodvetrania</b>	min.	bez	bez	bez		bez
<b>Hrúbka vrstvy</b>	µm	40 - 60				

	Sušenie	Prestrieka- teľný		Nelepivý	Pevný na oblepovanie	Montážna pevnosť	Brúsiteľnosť
		min.	max.				
<b>Teplota objektu</b>	20 °C		16 hod.	2 hod.	16 hod.	12 hod.	16 hod.
<b>Teplota objektu</b>	60 °C	30 min.		30 min.	30 min.	30 min.	30 min.

## Upozornenia



Aplikácia: prvý nástrek polovičný, druhý nástrek striekať plný a rozliať.  
 Prelakovateľný do 16 hodín bez dodatočného brúsenia.  
 Po sušení v kabíne +16 hod. sušenia na vzduchu sa musí najskôr nastriekať príľnavostný základ 285-0 CV.