

## Glasurit® Rad 90

### Prísada do vodouriediteľných lakov

# D

- Použitie:**
- Pri špeciálnych postupoch môže byť na základe odporúčenia výrobcu automobilov potrebné použiť do základných lakov Radu 90 príslušnú prípravu 93-IC 330.
  - Prísada je určená pre Uni odtiene Radu 90 a na použitie do Uni základných lakov, ktoré sa používajú v trojvrstvových systémoch Radu 90 ako podklad pre zdokonalenie pevnosti na oblepovanie a tvrdosti lakovania.
- Upozornenia:**
- Podklady: vytvrdené pôvodné lakovanie, ktoré nie je citlivé na rozpúšťadlá, brúsny plnič, Glasurit základové plniče radu 285-
  - Príprava: očistiť so 700-1, obrúsiť s P 400 – P 500, opäť očistiť so 700-1.  
Alternatíva: nanosenie na Glasurit plnič „mokry do mokrého“

	<b>Miešací pomer</b>	100 obj. % 5 obj. % 50 – 70 obj. %	Základný lak Radu 90* 93-IC 330 93-E3
		Základný lak Radu 90 namiešať podľa receptúry a dôkladne premiešať. Pridať 93-IC 330 a ešte raz premiešať. Pridať 93-E3 a opäť dôkladne premiešať.	
		*93-IC 330 nie je možné používať do receptúr, ktoré obsahujú vodné disperzie 11-E20A, 11-E30A, 11-E30B alebo koncentrované základné farby 80-M.	
	<b>Striekacia viskozita DIN 4 20 °C</b>	asi 19 – 24 sek.	<b>Použitelnosť 20°C:</b> 2 hod.
	<b>Horná nádobka Striekač tlak</b>	HVLP pištoľ: 1,3 mm 2,0 – 3,0 bar / 0,7 bar vnútorný tlak trysky	Vyhovujúca pištoľ: 1,3 – 1,4 mm, 2,0 bar
	<b>Nástreky</b>	2 – 3 Niektoré odtiene si môžu vyžadovať nastriekanie ešte ďalšieho nástreku.	<b>Hrúbka vrstvy:</b> 10 – 25 µm
	<b>Odvetranie</b> 20 °C	Po každom nástreku nechať odvetrať, až kým nezmatnie.	
	<b>Sušenie</b> 20 °C 60 °C	asi 15 min. asi 10 min. + ochladenie	
	<b>Infra</b>	1. nástrek: 2. nástrek:	Odvetrať pri teplote miestnosti až kým nezmatnie Teplota povrchu 40 - 50 °C (max. 70 °C) až kým povrch nezmatnie + ochladenie

Označenie podľa Smernice 1999/45/EG a národných predpisov, pozri Kartu bezpečnostných údajov EÚ. Produkty sú vhodné len na odborné použitie.

Udaje v tejto publikácii sú založené na našich súčasných poznatkoch a skúsenostiach. Nezavádzajú však používateľa pri spracovaní a aplikácii našich produktov aj pri ich úplnosti od vlastných skúšok a pokusov. Záruku určitých vlastností alebo vhodnosť produktov na konkrétny účel použitia nie je možné z našich údajov vyvodit'. Všetky tu uvedené popisy, obrázky, fotografie, údaje, pomery, váhy atď. slúžia len ako všeobecná informácia; môžu sa zmeniť bez predchádzajúceho upozornenia a nie sú žiadnym zmluvne dohodnutým stavom produktu (špecifikáciou produktu). Užívateľia našich produktov musia na vlastnú zodpovednosť dbať na eventuálne ochranné práva, ako aj na existujúce zákony a predpisy. Uverejnením nového vydania stráca táto technická informácia svoju platnosť. Aktuálne znenie tejto technickej informácie môžete získať na internetovej adrese [www.glasurit.com](http://www.glasurit.com) alebo u vášho predajcu. Nie je možné vylúčiť, že výrobok môže obsahovať častice menšie ako 0,1 µm.

**Toplac SK, s.r.o., Cementárska 15, P.O. Box 36, 900 31 Stupava**  
Tel.: + 421 2/64 28 55 56, Fax: + 421 2/64 28 54 43, E-mail: [toplac@toplac.sk](mailto:toplac@toplac.sk)  
[www.toplac.sk](http://www.toplac.sk), [www.glasurit.com](http://www.glasurit.com)

BASF Coatings GmbH  
Automotive Refinish Coatings Solutions  
Europe  
Glasuritstraße 1  
48165 Münster  
Germany

