

Glasurit® 2K Základový plnič na plasty




GF

Použitie: Ako základ a základový plnič pre hospodárne lakovanie plastových dielov na vozidle.

Vlastnosti: Veľmi dobrá príľnavosť ku všetkým plastovým podkladom na automobiloch, ktoré sú schopné lakovania. Použitie ako príľnavostný základ v trojvrstvovom postupe a tiež ako základový plnič pod systém vrchných lakov Glasuritu.

Upozornenia:

- Pre použitie ako „brúsny plnič“ sa vyžaduje nútené sušenie 30 min. pri 60°C.
- **2004/42/IIB(c II)(540)539:** V EU VOC predpisoch hraničná hodnota pre tento výrobok (Kategória výrobu: IIB.c II) predstavuje v hotovom spracovateľskom nastavení max. 540 g/l. Tento produkt má obsah VOC 539 g/l.

		Základový plnič	Príľnavostný základ
	Postup	V 3	V 3a
			Výdatnosť
	Miešací pomer	4 : 1 : 1 100 obj. % 934-70	
	Tužidlo	25 obj. % 929-56	
	Riedidlo	25 obj. % 352-50, -91 352-10, -30	
	Striekacia viskozita DIN 4 20° C	17 - 19 sek.	Použiteľnosť 20° C 3,5 hod.
	Horná nádobka Striekací tlak	HVLP pištoľ: 1,3 mm 2,0 – 3,0 bar /0,7 bar vnútorný tlak trysky	Vyhovujúca pištoľ: 1,3 – 1,4 mm 2,0 bar
	Nástreky	½ + 1	1
	Hrúbka vrstvy	30 - 40 µm	asi 20 µm
	Odvetranie 20° C	20 min.	20 min.

Označenie podľa Smernice 1999/45/EG a národných predpisov, pozri Kartu bezpečnostných údajov EÚ. Produkty sú vhodné len na odborné použitie.

Údaje v tejto publikácii sú založené na našich súčasných poznatkoch a skúsenostiach. Nezavádzajú však používateľa pri spracovaní a aplikácii našich produktov aj pri ich úplnosti od vlastných skúšok a pokusov. Záruku určitých vlastností alebo vhodnosť produktov pre konkrétny účel použitia nie je možné z našich údajov vyvodit'. Všetky tu uvedené popisy, obrázky, fotografie, údaje, pomery, váhy atď. slúžia len ako všeobecná informácia; môžu sa zmeniť bez predchádzajúceho upozornenia a nie sú žiadnym zmluvne dohodnutým stavom produktu (špecifikáciou produktu). Užívateľia našich produktov musia na vlastnú zodpovednosť dbať na eventúálne ochranné práva, ako aj na existujúce zákony a predpisy. Uverejnením nového vydania stráca táto technická informácia svoju platnosť. Aktuálne znenie tejto technickej informácie môžete získať na internetovej adrese www.glasurit.com alebo u vášho predajcu. Nie je možné vylúčiť, že výrobok môže obsahovať častice menšie ako 0,1 µm.

Toplac SK, s.r.o., Cementárska 15, P.O. Box 36, 900 31 Stupava
Tel.: + 421 2/64 28 55 56, Fax: + 421 2/64 28 54 43, E-mail: toplac@toplac.sk
www.toplac.sk, www.glasurit.com

BASF Coatings GmbH
 Automotive Refinish Coatings Solutions
 Europe
 Glasuritstraße 1
 48165 Münster
 Germany

