

# TECHNICKÁ INFORMÁCIA

## AD58- Glasurit HS 2K CV Vrchný lak na šasi hodvábne lesklý

# D

### Použitie:



Použiteľný na všetky aplikácie, pri ktorých je vyžadovaný znížený stupeň lesku, prvovýroba a prelakovanie šasi, kontajnery

### Vlastnosti:

- Možnosť použitia na všetky Glasurit CV základové plniče a plniče
- Veľmi dobré rozlievanie sa
- Vysoká efektívnosť
- Veľká krycia schopnosť
- Výrazná povrchová tvrdosť
- Vysoká stálosť voči UV žiareniu
- Odtiene MB 7350 novagrau, MB 9124 chassisschwarz, MA 9011 schwarz

### Osobitné upozornenia:

- Nedá sa vylúčiť, že výrobok môže obsahovať častice menšie ako 0,1 µm
- Produkty sú vhodné len na odborné použitie
- **2004/42/IIIB (d)(420)419:** V EU VOC predpisoch hraničná hodnota pre tento výrobok (kategória výrobu: IIB.d) predstavuje v hotovom spracovateľskom nastavení maximálne 420 g/l. Tento produkt má **obsah VOC 419 g/l.**

### Podklady:

- = vynikajúco vhodný
- = vhodný
- = vhodný za určitých podmienok

Oceľ	Pozinkovaná oceľ	Ušľachtilá oceľ	Hliník	Eloxovaný hliník	Plast vystužený sklenenými vláknami	PP-EPDM	Glasurit CV základ	Glasurit CV základový plnič resp. plnič	Prášok	Coil-Coating	Preglejka	Drevo	Továrenské lakovanie	Pôvodné lakovanie
								●●					○	○

### Poznámky:

Podklad musí byť očistený, zbavený prachu, hrdze, olejov a masťov.



### Postup

Používa sa pri všetkých lakovacích postupoch.

### Výdatnosť

≈ 536 m<sup>2</sup> / l / 1µm

**Pevné častice** ≈ 67 %

Údaje v tejto publikácii sú založené na našich súčasných poznatkoch a skúsenostiach. Nezabývajú však používateľa pri spracovaní a aplikácii našich produktov aj pri ich úplnosti od vlastných skúšok a pokusov. Záruku určitých vlastností alebo vhodnosť produktov na konkrétny účel použitia nie je možné z našich údajov vyvodiť. Všetky tu uvedené popisy, obrázky, fotografie, údaje, pomery, váhy atď. slúžia len ako všeobecná informácia; môžu sa zmeniť bez predchádzajúceho upozornenia a nie sú žiadnym zmluvne dohodnutým stavom produktu (špecifikáciou produktu). Uverejnením nového vydania stráca táto technická informácia svoju platnosť. Aktuálne znenie tejto technickej informácie môžete získať na internetovej adrese [www.glasurit.com](http://www.glasurit.com) alebo u vášho predajcu. Užívateľia našich produktov musia na vlastnú zodpovednosť dbať na eventuálne ochranné práva, ako aj na existujúce zákony a predpisy.



# TECHNICKÁ INFORMÁCIA

## AD58- Glasurit HS 2K CV Vrchný lak na šasi hodvábne lesklý

# D

	<b>Miešací pomer</b>	4 : 1 : 1 podľa objemu		
	<b>Tužidlo</b>	922-139, 922-138 alebo 922-136		
	<b>Riedidlo</b>	352-91 CV, normál	15 – 20 °C	
		<b>352-216, dlhé</b>	<b>20 – 25 °C</b>	
		352-345, veľmi dlhé	25 – 30 °C	
	<b>Striekacia viskozita DIN 4 / 20 °C</b>	18 – 22 sek. DIN 4	<b>Použitelnosť 20 °C</b>	1,5 hod.

Spracovanie		Vyhovujúca horná nádobka	HVLP pištoľ	Spodná nádobka	Airless/ Airmix (ESTA)	Tlaková nádoba resp. membránová pumpa
		bar	bar	bar	bar	bar
<b>Rozprašovací tlak</b>	bar	2,2 - 2,5	2,0	2,5	2,0	2,5
<b>Tlak materiál</b>	bar	-	-	-	120 - 180	0,8 - 1,5
<b>Veľkosť trysky</b>	mm	1,4	1,5	1,7	0,23 - 0,28	1,0 - 1,1
<b>Napätie</b>	kV	-	-	-	50 - 80	-
<b>Elektrický odpor</b>	Ω	-	-	-	700 - 1500	-
<b>Počet nástrekov</b>		1 1/2	1 1/2	1 1/2	1 1/2	1 1/2
<b>Doba medziodvetrania</b>	min.	bez	bez	bez	bez	bez
<b>Hrúbka vrstvy</b>	μm	40 - 60				

		Prestrieka- teľný	Nelepivý	Pevný na oblepovanie	Montážna pevnosť	Brúsiteľnosť
		min. max.				
<b>Teplota objektu</b>	20 °C	16 hod.	2,5 hod.	16 hod.	12 hod.	16 hod.
<b>Teplota objektu</b>	60 °C	30 min.	30 min.	30 min.	30 min.	30 min.

**Upozornenia** !  
 Stupeň lesku zodpovedá príslušnej predlohe odtieňa.  
 \* Do 16 hod. je prelakovateľný bez dodatočného brúsenia.  
 V dôsledku zníženej stupňa lesku nie je vhodný na prístrek.