

TECHNICKÁ INFORMÁCIA

AD68- Glasurit HS 2K CV vrchný lak lesklý

D

Použitie:



Vlastnosti:

Na všetky aplikácie

- Použiteľný na všetky Glasurit CV základové plniče a plniče
- Možnosť použitia na veľké plochy
- Veľmi dobré rozlievanie sa a stav vrchného laku
- Vysoká stálosť voči UV žiareniu
- Rýchlo schne
- Výrazná povrchová tvrdosť
- Veľká krycia schopnosť

Osobitné upozornenia:

- Nedá sa vylúčiť, že výrobok môže obsahovať častice menšie ako 0,1 µm
- Produkty sú vhodné len na odborné použitie
- **2004/42/II B (d)(420)419:** V EU VOC predpisoch hraničná hodnota pre tento výrobok (kategória výrobku: IIB.d) predstavuje v hotovom spracovateľskom nastavení maximálne 420 g/l. Tento produkt má **obsah VOC 419 g/l.**

Podklady:

- = vynikajúco vhodný
- = veľmi dobre vhodný
- = vhodný za určitých podmienok

Oceľ	Pozinkovaná oceľ	Ušľachtilá oceľ	Hliník	Eloxovaný hliník	Plast vystužený sklenenými vlákнами	PP-EPDM	Glasurit CV základový plnič resp. plnič	Prášok	Coil-Coating	Preglejka	Drevo	Továrenské lakovanie	Pôvodné lakovanie
							●●					○	○

Poznámky:

Podklad musí byť očistený, zbavený prachu, hrdze, olejov a masív. Pokrýva kompletne spektrum odtieňov lakovania úžitkových automobilov. Najlepší stav vrchného laku sa dosiahne v kombinácii s tužidlom 922-139 dlhým Prémium.



Postup

Používa sa pri všetkých lakovacích postupoch.

Výdatnosť

≈ 536 m² / l / 1µm

Pevné častice ≈ 69 %

Údaje v tejto publikácii sú založené na našich súčasných poznatkoch a skúsenostiach. Nezabývajú však používateľa pri spracovaní a aplikácii našich produktov aj pri ich úplnosti od vlastných skúšok a pokusov. Záruku určitých vlastností alebo vhodnosť produktov na konkrétny účel použitia nie je možné z našich údajov vyvodit'. Všetky tu uvedené popisy, obrázky, fotografie, údaje, pomery, váhy atď. slúžia len ako všeobecná informácia; môžu sa zmeniť bez predchádzajúceho upozornenia a nie sú žiadnym zmluvne dohodnutým stavom produktu (špecifikáciou produktu). Uverejnením nového vydania stráca táto technická informácia svoju platnosť. Aktuálne znenie tejto technickej informácie môžete získať na internetovej adrese www.glasurit.com alebo u vášho predajcu. Užívateľia našich produktov musia na vlastnú zodpovednosť dbať na eventuálne ochranné práva, ako aj na existujúce zákony a predpisy.



TECHNICKÁ INFORMÁCIA

AD68- Glasurit HS 2K CV vrchný lak lesklý

D

	Miešací pomer	4 : 1 : 1 podľa objemu		
	Tužidlo	922-139 / 922-138 / 922-136		
	Riedidlo	352-91 CV, normal 352-216, dlhé 352-345, veľmi dlhé	15 – 20 °C 20 – 25 °C 25 – 30 °C	
	Striekacia viskozita DIN 4 / 20 °C	18 - 22 sek. DIN 4	Použitelnosť 20 °C	1 - 2 hod.

Spracovanie		Vyhovujúca horná nádobka	HVLP pištoľ	Spodná nádobka	Airless/ Airmix (ESTA)	Tlaková nádoba resp. membránová pumpa
		Rozprašovací tlak	bar	2,2 - 2,5	2,0	2,5
Tlak materiál	bar	-	-	-	120 - 180	0,8 - 1,5
Veľkosť trysky	mm	1,4	1,5	1,7	0,23 - 0,28	1,0 - 1,1
Napätie	kV	-	-	-	50 - 80	-
Elektrický odpor	Ω	-	-	-	700 - 1500	-
Počet nástrekov		1 1/2	1 1/2	1 1/2	1 1/2	1 1/2
Doba medziodvetrania	min.	bez	bez	bez	bez	bez
Hrúbka vrstvy	μm	40 - 60				

Sušenie		Prestrieka- teľný	Nelepivý	Pevný na oblepovanie	Montážna pevnosť	Brúsiteľnosť
		min.	max.			
Teplota objektu	20 °C	16 hod.	2,5 hod.	16 hod.	12 hod.	16 hod.
Teplota objektu	60 °C	30 min.	30 min.	30 min.	30 min.	30 min.

Upozornenia



Aplikácia: jeden polovičný lepivý nástrek a ihneď priamo prelakovať do lesku.
 Dbáť na čas spracovania: asi 45 min. s tužidlom 922-136 resp. asi 1 hod. s tužidlom 922-138 a asi 2 hod. s tužidlom 922-139.
 Sušenie 30 min. 60 °C s tužidlom 922-138; 45-60 min. pri 60 °C s tužidlom 922-139.
 Do 16 hod. je prelakovateľný bez dodatočného brúsenia.
 Po sušení v kabíne a 16 hod. sušenia na vzduchu sa musí pred viacfarebným lakovaním najskôr nastriekať príľnavostný základ 285-0 CV.
 Pri Airless resp. Airmix použiť namiesto produktu 568-M 135 produkt 568-M 100.