

TECHNICKÁ INFORMÁCIA

AD68/568 M 124 Glasurit HS 2K CV Vrchný lak 568-M 124 CV Miešací lak, matný

D

Použitie:



Použiteľný na všetky aplikácie, pri ktorých je vyžadovaný znížený stupeň lesku, stavebné vozidlá (ocel'), prvovýroba a prelakovanie šasi

Vlastnosti:

- Možnosť dosiahnutia všetkých stupňov lesku
- Možnosť použitia na všetky Glasurit CV základové plniče a plniče
- Možnosť použitia na veľké plochy
- Veľmi dobré rozlievanie sa
- Vysoká stálosť voči UV žiareniu
- Výrazná povrchová tvrdosť
- Vysoká krycia schopnosť

Osobitné upozornenia:

- Nedá sa vylúčiť, že výrobok môže obsahovať častice menšie ako 0,1 µm
- Produkty sú vhodné len na odborné použitie
- **2004/42/IIIB (e)(840)830:** V EU VOC predpisoch hraničná hodnota pre tento výrobok (kategória výrobku: IIB.e) predstavuje v hotovom spracovateľskom nastavení maximálne 840 g/l. Tento produkt má **obsah VOC 830 g/l.**

Podklady:

- = vynikajúco vhodný
- = veľmi dobre vhodný
- = vhodný za určitých podmienok

Oceľ	Pozinkovaná oceľ	Ušľachtilá oceľ	Hliník	Eloxovaný hliník	Plast vystužený sklenenými vlákнами	PP-EPDM	Glasurit CV základové plniče resp. plniče	Prášok	Coil-Coating	Preglejka	Drevo	Továrenské lakovanie	Pôvodné lakovanie
							●●					○	○

Poznámky:

Podklad musí byť očistený, zbavený prachu, hrdze, olejov a masťov. Pokrýva kompletne spektrum odtieňov lakovania úžitkových automobilov.



Postup

Používa sa pri všetkých lakovacích postupoch.

Výdatnosť

≈ 536 m² / l / 1µm

Pevné častice ≈ 67 %

Údaje v tejto publikácii sú založené na našich súčasných poznatkoch a skúsenostiach. Nezabávajú však používateľa pri spracovaní a aplikácii našich produktov aj pri ich úplnosti od vlastných skúšok a pokusov. Záruku určitých vlastností alebo vhodnosť produktov na konkrétny účel použitia nie je možné z našich údajov vyvodit'. Všetky tu uvedené popisy, obrázky, fotografie, údaje, pomery, váhy atď. slúžia len ako všeobecná informácia; môžu sa zmeniť bez predchádzajúceho upozornenia a nie sú žiadnym zmluvne dohodnutým stavom produktu (špecifikáciou produktu). Uverejnením nového vydania stráca táto technická informácia svoju platnosť. Aktuálne znenie tejto technickej informácie môžete získať na internetovej adrese www.glasurit.com alebo u vášho predajcu. Užívateľia našich produktov musia na vlastnú zodpovednosť dbať na eventuálne ochranné práva, ako aj na existujúce zákony a predpisy.



TECHNICKÁ INFORMÁCIA

AD68/568 M 124 Glasurit HS 2K CV Vrchný lak 568-M 124 CV Miešací lak, matný

D**Základná zmes**

Vrchný lak 68 a 568-M 124 CV Miešací lak matný 5 : 1 obj.
Miešací lak M135 nahradiť 568-M 124
Miešací lak M135 nahradiť 568-M 124 a potom
zmiešať v pomere 5 : 1 s 568-M 124

= lesk 75-85 E / 60°

= lesk 70-85 E / 60°

= lesk 50-65 E / 60°

**Miešací pomer**

5 : 1 : 1 podľa objemu

**Tužidlo**

922-139, 922-138 alebo 922-136

**Riedidlo**

352-91 CV, normál
352-216, dlhé
352-345, veľmi dlhé

15 – 20 °C

20 – 25 °C

25 – 30 °C

**Striekacia viskozita
DIN 4 / 20 °C**

18 – 22 sek. DIN 4

Použitelnosť 20 °C

1,5 hod.

Spracovanie**Vyhovujúca
horná
nádobka****HVLP pištoľ****Spodná
nádobka****Airless/
Airmix
(ESTA)****Tlaková nádoba
resp.
membránová
pumpa**

	bar	2,2 - 2,5	2,0	2,5	2,0	2,5
Rozprašovací tlak	bar	-	-	-	120 - 180	0,8 - 1,5
Tlak materiál	mm	1,4	1,5	1,7	0,23 - 0,28	1,0 - 1,1
Veľkosť trysky	kV	-	-	-	50 - 80	-
Napätie	Ω	-	-	-	700 - 1500	-
Elektrický odpor		2	2	2	2	2
Počet nástrekov	min.	10 - 15	10 - 15	10 - 15	10 - 15	10 - 15
Doba medziodvetrania	μm	40 - 50				
Hrúbka vrstvy						

**Sušenie****Prestrieka-
teľný****Nelepivý****Pevný na
oblepovanie****Montážna
pevnosť****Brúsiteľnosť**

	20 °C	16 hod.	2,5 hod.	16 hod.	12 hod.	16 hod.
Teplota objektu	60 °C	30 min.	30 min.	30 min.	30 min.	30 min.

Upozornenia

Aplikácia: po prvom nástreku nechať odvetrať 10 -15 min., po druhom nástreku pred sušením v kabíne nechať zmatnieť.

Upozornenie: stupeň lesku ovplyvňujú rôzne tužidlá do vrchných lakov, uvedené hodnoty stupňov lesku sa vzťahujú na sušenie M124 s tužidlom 922-139.

Do 16 hod. je prelakovateľný bez dodatočného brúsenia.

Po sušení v kabíne a 16 hod. sušenia na vzduchu sa musí pred viacfarebným lakovaním najskôr nastriekať prínavostný základ 285-0 CV. Ďalšie zníženie lesku – pozri Príručku, kapitola D, tabuľky.

V dôsledku zníženia stupňa lesku nie je vhodný na prístrek.