

# TECHNICKÁ INFORMÁCIA

AE68/RAL9006 Glasurit HS 2K CV vrchný lak  
RAL 9006, jednvrstvomý strieborný

**D**

**Použitie:**



Na všetky aplikácie, automobily s vyklápacou korbou (hliník), skriňové dodávky, vozidlá na prepravu sypkých materiálov

**Vlastnosti:**

- Použiteľný na všetky Glasurit CV základové plniče a plniče
- Možnosť použitia na veľké plochy
- Veľmi dobré rozlievanie sa
- Vysoká stálosť voči UV žiareniu
- Veľká povrchová tvrdosť

**Osobitné upozornenia:**

- Nedá sa vylúčiť, že výrobok môže obsahovať častice menšie ako 0,1 µm
- Produkty sú vhodné len na odborné použitie
- **2004/42/IIIB (d)(420)419:** V EU VOC predpisoch hraničná hodnota pre tento výrobok (kategória výrobu: IIB.d) predstavuje v hotovom spracovateľskom nastavení maximálne 420 g/l. Tento produkt má **obsah VOC 419 g/l**.

**Podklady:**

- = vynikajúco vhodný
- = veľmi dobre vhodný
- = vhodný za určitých podmienok

Oceľ	Pozinkovaná oceľ	Úšľachtaná oceľ	Hliník	Eloxovaný hliník	Plast vystužený sklenenými vlákнами	PP-EPDM	Glasurit CV základový plnič resp. plnič	Prášok	Coil-Coating	Preglejka	Drevo	Továrenské lakovanie	Pôvodné lakovanie
							●●					○	○

**Poznámky:**

Podklad musí byť očistený, zbavený prachu, hrdze, olejov a masťov.



**Postup**

**Výdatnosť**

≈ 536 m<sup>2</sup> / l / 1µm

**Pevné častice** ≈ 62 %

Údaje v tejto publikácii sú založené na našich súčasných poznatkoch a skúsenostiach. Nezabývajú však používateľa pri spracovaní a aplikácii našich produktov aj pri ich úplnosti od vlastných skúšok a pokusov. Záruku určitých vlastností alebo vhodnosť produktov na konkrétny účel použitia nie je možné z našich údajov vyvodit'. Všetky tu uvedené popisy, obrázky, fotografie, údaje, pomery, váhy atď. slúžia len ako všeobecná informácia; môžu sa zmenit' bez predchádzajúceho upozornenia a nie sú žiadnym zmluvne dohodnutým stavom produktu (špecifikáciou produktu). Uverejnením nového vydania stráca táto technická informácia svoju platnosť. Aktuálne znenie tejto technickej informácie môžete získať na internetovej adrese [www.glasurit.com](http://www.glasurit.com) alebo u vášho predajcu. Užívateľa našich produktov musia na vlastnú zodpovednosť dbať na eventuálne ochranné práva, ako aj na existujúce zákony a predpisy.



# TECHNICKÁ INFORMÁCIA

AE68/RAL9006 Glasurit HS 2K CV vrchný lak  
RAL 9006, jednovrstvový strieborný

D



Miešací pomer

4 : 1 : 1 podľa objemu



Tužidlo

922-136, 922-138 alebo 922-139



Riedidlo

352-50, krátke 15 – 20 °C  
352-50, krátke 20 – 25 °C  
352-216, dlhé 25 – 30 °C



Striekacia viskozita  
DIN 4 / 20 °C

28 - 32 sek. DIN 4

Použitelnosť 20 °C

1,5 hod.

Spracovanie		Vyhovujúca horná nádobka	HVLP pištoľ	Spodná nádobka	Airless/ Airmix (ESTA)	Tlaková nádoba resp. membránová pumpa
		Rozprašovací tlak	bar	2,2 - 2,5	2,0	2,5
Tlak materiál	bar	-	-	-	120 - 180	0,8 - 1,5
Veľkosť trysky	mm	1,4	1,5	1,7	0,23 - 0,28	1,0 - 1,1
Napätie	kV	-	-	-	50 - 80	-
Elektrický odpor	Ω	-	-	-	700 - 1500	-
Počet nástrekov		1 ½	1 1/2	1 1/2	1 1/2	1 1/2
Doba medziodvetrania	min.	bez	bez	bez	bez	bez
Hrúbka vrstvy	µm	40 – 60				



Sušenie



Prestrieka-  
teľný



Nelepivý



Pevný na  
oblepovanie



Montážna  
pevnosť



Brúsiteľnosť

	20 °C	min. max.		2,5 hod.	16 hod.	12 hod.	16 hod.
		30 min.	30 min.				
Teplota objektu	20 °C	16 hod.	2,5 hod.	16 hod.	12 hod.	16 hod.	
Teplota objektu	60 °C	30 min.	30 min.	30 min.	30 min.	30 min.	

Upozornenia



Aplikácia: jeden tenký lepidlový nástrek a následne dokončiť jedným plným nástrekom resp. nastriekať viaceré tenké nástreky.

Do 16 hod. je prelakovateľný bez dodatočného brúsenia.

Po sušení v kabíne a 16 hod. sušená na vzduchu sa musí pred viacfarebným lakovaním najskôr nastriekať príľnavostný základ 285-0 CV.