






























Postup lakovania s produktmi so zníženým obsahom rozpúšťadiel

Glasurit® postup lakovania VOC

Vlastnosti:

Opravný postup pri zohľadnení existujúceho resp. budúceho európskeho zákonodarstva pre znižovanie rozpúšťadiel. Základom je iniciatíva „Technická smernica pre opravné lakovanie automobilov“ CEPE (Európsky zväz priemyslu farieb, lakov, tlačiarenských a umeleckých farieb), pričom sa neprihliada na národnú legislatívu.

Čistenie resp. leštenie	Glasurit® Odmasťovač resp. čistič 700-10	 1x	 Utriť dosucha	Poškodené miesta zbaviť hrdze až na holý plech	 P16-P150	Glasurit® Odmasťovač resp. čistič 700-10	 1x	 Utriť dosucha		
Tmel (hrubý + jemný)	Glasurit® Ratio Tmel, biely 839-20 / -20K	Glasurit® Tužiacia pasta, červená 948-36	 + 2-3%	 20 °C 20-30 min.	 3 - 5 min.	 P 80/P 150 Hrubé brúsenie	 P 240/P 320 Jemné brúsenie	Glasurit® Čistič 700-1	 1x	 Utriť dosucha
Základový plnič	Glasurit® Základový plnič Pro 285-270, šedý	Glasurit® HS Tužidlo do plniča 929-58	Glasurit® Riedidlo 352-	 5:1:1 mierka	 HVLP pištoľ 1,7-1,9 mm 2,0-3,0 bar	 ½ + 1	 60 °C 35 min.	 P 800	 P 400 - P 500	
Základ	Glasurit® PKW Základový plnič, svetlo- béžový 283-150	Glasurit® Prísada 352-230	 1:1mierka	 HVLP 1,3-1,8 mm 2,0-3,0 bar	 1 tenký 10-15 µm	 20 °C 10 min.				
Základový plnič	Glasurit® HS Základový plnič 285-505,-555,-655	Glasurit® HS Tužidlo do plniča 929-55, -56	Glasurit® Riedidlo 352-	 4:1:1 mierka	 HVLP 1,7-1,9 mm 2,0-3,0 bar	 2	 60 °C 25 min.	 5-10 min.	 P 400 - P 500	 P 800

Poznámka: Pred nanosením plniča 285-270 použiť na záverečné očistenie povrchu Glasurit odmasťovací čistič 700-10.

Alternatíva: Glasurit® HS základové plniče resp. plniče 285-700, 285-790, 285-95

Označenie podľa Smernice 1999/45/EG a národných predpisov, pozri Kartu bezpečnostných údajov EÚ. Produkty sú vhodné len na odborné použitie.

Údaje v tejto publikácii sú založené na našich súčasných poznatkoch a skúsenostiach. Nezabývajú však používateľa pri spracovaní a aplikácii našich produktov aj pri ich úplnosti od vlastných skúšok a pokusov. Záruku určitých vlastností alebo vhodnosť produktov na konkrétny účel použitia nie je možné z našich údajov vyvodit'. Všetky tu uvedené popisy, obrázky, fotografie, údaje, pomery, váhy atď. slúžia len ako všeobecná informácia; môžu sa zmeniť bez predchádzajúceho upozornenia a nie sú žiadnym zmluvne dohodnutým stavom produktu (špecifikáciou produktu). Užívateľia našich produktov musia na vlastnú zodpovednosť dbať na eventálne ochranné práva, ako aj na existujúce zákony a predpisy. Uverejnením nového vydania stráca táto technická informácia svoju platnosť. Aktuálne znenie tejto technickej informácie môžete získať na internetovej adrese www.glasurit.com alebo u vášho predajcu. Nie je možné vylúčiť, že výrobok môže obsahovať častice menšie ako 0,1 µm.













Toplac SK, s.r.o., Cementárska 15, P.O. Box 36, 900 31 Stupava
 Tel.: + 421 2/64 28 55 56, Fax: + 421 2/64 28 54 43, E-mail: toplac@toplac.sk
www.toplac.sk, www.glasurit.com

BASF Coatings GmbH
 Automotive Refinish Coatings Solutions
 Europe
 Glasuritstraße 1
 48165 Münster
 Germany



Postup lakovania s produktmi so zníženým obsahom rozpúšťadiel

Glasurit® postup lakovania VOC

Dvojrstvový vrchný lak	Glasurit® Dvojrstvový vrchný lak 90	Glasurit® Prísada vodná 93-E3	 2:1 mierka	 HVLP pištoľ 1,3 mm 2,0-3,0 bar	 2 + ½	 Medzi nástrekmí a pred bezfarebným lakom odvetrať, až kým povrch nezmatnie	
Bezfarebný lak	Glasurit® Bezfarebný lak VOC 923-	Glasurit® Tužidlo VOC 929-	Glasurit® Riedidlo 352-	 v súlade s príslušnou technickou informáciou	 HVLP pištoľ 1,3 mm 2,0-3,0 bar	 2	 60 °C 30-35 min.
alebo:							
Vrchný lak	Glasurit® HS 2K vrchný lak 22 VOC MC600	Glasurit® Tužidlo VOC 929-61, -63, -64	Glasurit® Riedidlo 352-10, -30, -40	 3:1:1 podľa mierky	 HVLP pištoľ 1,3 mm 2,0-3,0 bar	 2	 60 °C 30 min.

Označenie podľa Smernice 1999/45/EG a národných predpisov, pozri Kartu bezpečnostných údajov EÚ. Produkty sú vhodné len na odborné použitie.

Údaje v tejto publikácii sú založené na našich súčasných poznatkoch a skúsenostiach. Nezbavujú však používateľa pri spracovaní a aplikácii našich produktov aj pri ich úplnosti od vlastných skúšok a pokusov. Záruku určitých vlastností alebo vhodnosť produktov na konkrétny účel použitia nie je možné z našich údajov vyvodit'. Všetky tu uvedené popisy, obrázky, fotografie, údaje, pomery, váhy atď. slúžia len ako všeobecná informácia; môžu sa zmeniť bez predchádzajúceho upozornenia a nie sú žiadnym zmluvne dohodnutým stavom produktu (špecifikáciou produktu). Užívateľia našich produktov musia na vlastnú zodpovednosť dbať na eventálne ochranné práva, ako aj na existujúce zákony a predpisy. Uverejnením nového vydania stráca táto technická informácia svoju platnosť. Aktuálne znenie tejto technickej informácie môžete získať na internetovej adrese www.glasurit.com alebo u vášho predajcu. Nie je možné vylúčiť, že výrobok môže obsahovať častice menšie ako 0,1 µm.

Toplac SK, s.r.o., Cementárska 15, P.O. Box 36, 900 31 Stupava
 Tel.: + 421 2/64 28 55 56, Fax: + 421 2/64 28 54 43, E-mail: toplac@toplac.sk
www.toplac.sk, www.glasurit.com

BASF Coatings GmbH
 Automotive Refinish Coatings Solutions
 Europe
 Glasuritstraße 1
 48165 Münster
 Germany

