

## Glasurit systém matných bezfarebných lakov (Glasurit Mat Clear System)

**Vlastnosti:** Oprávarenský postup dvojvrstvových odtieňov Radu 90 s Glasurit 923-55 MS bezfarebným lakom extra matným a Glasurit 923-57 MS bezfarebným lakom matným elastickým.

**Podklady:** Oprávarenský postup s Radom 90 si treba vyhľadať v Glasurit RATIO Systéme.

- Poznámky:**
- Rôznymi pomermi miešania použitých bezfarebných lakov sa dosiahne lesk **12 - 65 jednotiek (merané pri 60° uhle)**. Svetlé a rýdze strieborné odtiene môžu mať väčší lesk. Rozdiely v lesku sa môžu okrem toho vyskytnúť na automobile aj v závislosti od geometrických tvarov karosérie (horizontálne alebo vertikálne). Preto odporúčame pred každým lakovaním vyhotoviť si nástrekovú vzorku a urobiť príslušné porovnanie s oblasťou, ktorá sa má opravovať.
  - Bezfarebné laky 923-55 a 923-57 je potrebné pred každým použitím dobre zamiešať!
  - Aby **nedochádzalo k odchýlkam v lesku** pri lakovaní matných bezfarebných lakov, je dôležité:
    - dodržiavať odporúčané hrúbky vrstiev základného a bezfarebného laku,
    - striedavými prekryvacími zónami nanášať rovnomerné hrúbky vrstiev základného a bezfarebného laku,
    - po každom nástreku bezfarebného laku dostatočne odvetrať, t.z. až kým nie je celkom matný (čas odvetrania po prvom nástreku je v priemere 10 – 15 minút a po druhom nástreku v priemere 15 – 20 minút) v závislosti od rýchlosti klesania vzduchu a teploty v kabíne. Maximálny čas odvetrania po každom nástreku je 25 minút.
  - Pre matné povrchy **nie je možnosť**:
    - napadajúci prach odstrániť leštením, nakoľko pri leštení sa mení lesk. Preto je potrebné dbať na čistotu a svedomitosť pri čistení i samotnej aplikácii!
    - bezfarebný lak nalakovať „do stratena“, pretože v prechodovej zóne sa mení hrúbka vrstvy a preto dochádza k zmene lesku. Z tohto dôvodu je potrebné bezfarebný lak nanášať vždy na celý diel!
  - Pozri aj technické informácie o produktoch Glasurit 923-55 MS Bezfarebný lak extra matný a Glasurit 923-57 MS Bezfarebný lak matný elastický.

<b>Čistenie</b>	 700-1 1x	 utrieť dosuša	 P 400- P 500	 700-1 1x	 utrieť dosuša		
<b>Rad 90</b>	Glasurit dvojvrstvový vrchný lak 90-		Glasurit Riedidlo 93-E3	 2:1 mierka	 HVL 1,3 mm 2,0 bar	 2 + ½ 10-15 µm	 Po každom nástreku nechať odvetrať až kým nezmatnie

Označenie podľa Smernice 1999/45/EG a národných predpisov, pozri Kartu bezpečnostných údajov EÚ.  
Produkty sú vhodné len na odborné použitie.

Údaje v tejto publikácii sú založené na našich súčasných poznatkoch a skúsenostiach. Nezabývajú však používateľa pri spracovaní a aplikácii našich produktov aj pri ich úplnosti od vlastných skúšok a pokusov. Záruku určitých vlastností alebo vhodnosti produktov pre konkrétny účel použitia nie je možné z našich údajov vyvodit. Všetky tu uvedené popisy, obrázky, fotografie, údaje, pomery, váhy atď. slúžia len ako všeobecná informácia; môžu sa zmeniť bez predchádzajúceho upozornenia a nie sú žiadnym zmluvne dohodnutým stavom produktu (špecifikáciou produktu). Užívateľia našich produktov musia na vlastnú zodpovednosť dbať na eventuality ochranné práva, ako aj na existujúce zákony a predpisy. Uverejnením nového vydania stráca táto technická informácia svoju platnosť. Aktuálne znenie tejto technickej informácie môžete získať na internetovej adrese [www.glasurit.com](http://www.glasurit.com) alebo u vášho predajcu. Nie je možné vylúčiť, že výrobok môže obsahovať častice menšie ako 0,1 µm.






**Toplac SK, s.r.o., Cementárska 15, P.O. Box 36, 900 31 Stupava**  
Tel.: + 421 2/64 28 55 56, Fax: + 421 2/64 28 54 43, E-mail: [toplac@toplac.sk](mailto:toplac@toplac.sk)  
[www.toplac.sk](http://www.toplac.sk), [www.glasurit.com](http://www.glasurit.com)

BASF Coatings GmbH  
Automotive Refinish  
Coatings Solutions  
Europe  
Glasuritstraße 1  
48165 Münster  
Germany



## Glasurit systém matných bezfarebných lakov (Glasurit Mat Clear System)

**Možnosť č. 1:** Použitie Glasurit HS Tužidla do vrchného laku 929-93 do Glasurit bezfarebných lakov:

<b>Bezfarebný lak</b>	Zmes Glasurit MS bezfarebný lak 923-55, -57	Glasurit HS Tužidlo do vrchného laku 929-93	Glasurit Riedidlo 352-91	 2:1+10% podľa mierky	 HVLP 1.3 mm 2.0 bar	 2 40-50 µm	 Po každom nástreku nechať odvetrať až kým nezmatnie	 60 °C 30 min.
-----------------------	---	---	--------------------------	--	---	--	---	---

**Poznámka:** Po každom nástreku a pred vypaľovaním v kabíne odvetrať, až kým nezmatnie. Čas odvetrania je po prvom nástreku minimálne 10 minút a po druhom nástreku minimálne 15 minút. Maximálny čas odvetrania po každom nástreku je 25 min.

**Miešací pomer:**

Pomery miešania Glasurit bezfarebných lakov pre jednotky lesku 20-65 pri použití Glasurit HS tužidla do vrchného laku 929-93			
Jednotka lesku +/- 2 ak sa meria pri 60° uhle	923-55	923-57	923-255
	Pomer miešania v obj. %:		
20	100	-	-
25	60	40	-
30	40	60	-
40	20	80	-
53	-	100	-
65	-	75	25

**Dodatočná oprava:** Pre matné povrchy neexistuje možnosť odstrániť napadajúci prach leštením.

Označenie podľa Smernice 1999/45/EG a národných predpisov, pozri Kartu bezpečnostných údajov EÚ. Produkty sú vhodné len na odborné použitie.

Údaje v tejto publikácii sú založené na našich súčasných poznatkoch a skúsenostiach. Nezabývajú však používateľa pri spracovaní a aplikácii našich produktov aj pri ich úplnosti od vlastných skúšok a pokusov. Záruku určitých vlastností alebo vhodnosť produktov pre konkrétny účel použitia nie je možné z našich údajov vyvodit. Všetky tu uvedené popisy, obrázky, fotografie, údaje, pomery, váhy atď. slúžia len ako všeobecná informácia; môžu sa zmeniť bez predchádzajúceho upozornenia a nie sú žiadnym zmluvne dohodnutým stavom produktu (špecifikáciou produktu). Užívateľia našich produktov musia na vlastnú zodpovednosť dbať na eventúálne ochranné práva, ako aj na existujúce zákony a predpisy. Uverejnením nového vydania stráca táto technická informácia svoju platnosť. Aktuálne znenie tejto technickej informácie môžete získať na internetovej adrese [www.glasurit.com](http://www.glasurit.com) alebo u vášho predajcu. Nie je možné vylúčiť, že výrobok môže obsahovať častice menšie ako 0,1 µm.






BASF Coatings GmbH  
Automotive Refinish  
Coatings Solutions  
Europe  
Glasuritstraße 1  
48165 Münster  
Germany



**Toplac SK, s.r.o., Cementárska 15, P.O. Box 36, 900 31 Stupava**  
Tel.: + 421 2/64 28 55 56, Fax: + 421 2/64 28 54 43, E-mail: [toplac@toplac.sk](mailto:toplac@toplac.sk)  
[www.toplac.sk](http://www.toplac.sk), [www.glasurit.com](http://www.glasurit.com)

## Glasurit systém matných bezfarebných lakov (Glasurit Mat Clear System)

**Možnosť č. 2:** Použitie Glasurit VOC tužidla 929-33 do Glasurit bezfarebných lakov:

<b>Bezfarebný lak</b>	Zmes Glasurit MS bezfarebný lak 923-55, -57	Glasurit VOC Tužidlo 929-33	Glasurit Riedidlo 352-91	 100 obj.% 33 obj.% 17 obj.%	 HVLP 1.3 mm 2,0 bār	 2 40-50 µm	 Po každom nástreku nechať odvetrať až kým nezmatnie	 60 °C 30 min.
-----------------------	---	-----------------------------	--------------------------	--	--	--	--	---

**Poznámka:** Po každom nástreku a pred vypaľovaním v kabíne odvetrať, až kým nezmatnie. Čas odvetrania je po prvom nástreku minimálne 10 minút a po druhom nástreku minimálne 15 minút. Maximálny čas odvetrania po každom nástreku je 25 min.

**Miešací pomer:**

Pomery miešania Glasurit bezfarebných lakov pre jednotky lesku 12-65 pri použití Glasurit VOC tužidla 929-33			
Jednotka lesku +/- 2 ak sa meria pri 60° uhle	923-55	923-57	923-335 923-115 923-35
	Pomer miešania v obj. %:		
12	100	-	-
20	50	50	-
25	30	70	-
30	20	80	-
40	-	100	-
53	-	90	10
65	-	75	25

**Dodatočná oprava:** Pre matné povrchy neexistuje možnosť odstrániť napadajúci prach leštením.

Označenie podľa Smernice 1999/45/EG a národných predpisov, pozri Kartu bezpečnostných údajov EÚ.  
Produkty sú vhodné len na odborné použitie.

Údaje v tejto publikácii sú založené na našich súčasných poznatkoch a skúsenostiach. Nezbavujú však používateľa pri spracovaní a aplikácii našich produktov aj pri ich úplnosti od vlastných skúšok a pokusov. Záruku určitých vlastností alebo vhodnosť produktov pre konkrétny účel použitia nie je možné z našich údajov vyvodit'. Všetky tu uvedené popisy, obrázky, fotografie, údaje, pomery, váhy atď. slúžia len ako všeobecná informácia; môžu sa zmeniť bez predchádzajúceho upozornenia a nie sú žiadnym zmluvne dohodnutým stavom produktu (špecifikáciou produktu). Užívateľia našich produktov musia na vlastnú zodpovednosť dbať na eventuálne ochranné práva, ako aj na existujúce zákony a predpisy. Uverejnením nového vydania stráca táto technická informácia svoju platnosť. Aktuálne znenie tejto technickej informácie môžete získať na internetovej adrese [www.glasurit.com](http://www.glasurit.com) alebo u vášho predajcu. Nie je možné vylúčiť, že výrobok môže obsahovať častice menšie ako 0,1 µm.

BASF Coatings GmbH  
Automotive Refinish  
Coatings Solutions  
Europe  
Glasuritstraße 1  
48165 Münster  
Germany



**Toplac SK, s.r.o., Cementárska 15, P.O. Box 36, 900 31 Stupava**  
Tel.: + 421 2/64 28 55 56, Fax: + 421 2/64 28 54 43, E-mail: [toplac@toplac.sk](mailto:toplac@toplac.sk)  
[www.toplac.sk](http://www.toplac.sk), [www.glasurit.com](http://www.glasurit.com)