

Glasurit systém matných bezfarebných lakov (Glasurit Mat Clear System) / modifikovaný

- Vlastnosti:** Oprávarenský postup dvojvrstvových odtieňov Radu 90 s Glasurit 923-55 MS bezfarebným lakom extra matným a Glasurit 923-58 MS bezfarebným lakom matným elastickým.
- Podklady:** Oprávarenský postup s Radom 90 si treba vyhľadať v Glasurit RATIO Systéme.
- Poznámky:**
- Rôznymi pomermi miešania použitých bezfarebných lakov sa dosiahne lesk **12 - 65 jednotiek (merané pri 60° uhle)**. Svetlé a rýdze strieborné odtiene môžu mať väčší lesk. Rozdiely v lesku sa môžu okrem toho vyskytnúť na automobile aj v závislosti od geometrických tvarov karosérie (horizontálne alebo vertikálne). Preto odporúčame pred každým lakovaním vyhotoviť si nástrekovú vzorku a urobiť príslušné porovnanie s oblasťou, ktorá sa má opravovať.
 - Bezfarebné laky 923-55 a 923-58 je potrebné pred každým použitím dobre zamiešať!
 - Aby **nedochádzalo k odchýlkam v lesku** pri lakovaní matných bezfarebných lakov, je dôležité:
 - dodržiavať odporúčané hrúbky vrstiev základného a bezfarebného laku,
 - striedavými prekryvacími zónami nanášať rovnomerné hrúbky vrstiev základného a bezfarebného laku,
 - po každom nástreku bezfarebného laku dostatočne odvetrať, t.z. až kým nie je celkom matný (čas odvetrania po prvom nástreku je v priemere 10 – 15 minút a po druhom nástreku v priemere 15 – 20 minút) v závislosti od rýchlosti klesania vzduchu a teploty v kabíne. Maximálny čas odvetrania po každom nástreku je 25 minút.
 - Pre matné povrchy **nie je možnosť**:
 - napadajúci prach odstrániť leštením, nakoľko pri leštení sa mení lesk. Preto je potrebné dbať na čistotu a svedomitosť pri čistení i samotnej aplikácii!
 - bezfarebný lak nalakovať „do stratenia“, pretože v prechodovej zóne sa mení hrúbka vrstvy a preto dochádza k zmene lesku. Z tohto dôvodu je potrebné bezfarebný lak nanášať vždy na celý diel!
 - Pozri aj technické informácie o produktoch Glasurit 923-55 MS Bezfarebný lak extra matný a Glasurit 923-58 MS Bezfarebný lak matný elastický.

| | | | | | | |
|-----------------|--|--|---|--|---|---|
| Čistenie |  700-1 1x |  utrieť dosucha |  P 400 – P 500 |  700-1 1x |  utrieť dosucha | |
| Rad 90 |  Glasurit dvojvrstvový vrchný lak 90- |  Glasurit Riedidlo 93-E3 |  2:1 mierka |  HVLP 1,3 mm 2,0 – 3,0 bar |  2 + ½ 10-15 µm |  Po každom nástreku nechať odvetrať až kým nezmatnie |

Označenie podľa Smernice 1999/45/EG a národných predpisov, pozri Kartu bezpečnostných údajov EÚ.

Produkty sú vhodné len na odborné použitie.

Údaje v tejto publikácii sú založené na našich súčasných poznatkoch a skúsenostiach. Nezabývajú však používateľa pri spracovaní a aplikácii našich produktov aj pri ich úplnosti od vlastných skúšok a pokusov. Zárukou určitých vlastností alebo vhodnosti produktov pre konkrétny účel použitia nie je možné z našich údajov vyvodit. Všetky tu uvedené popisy, obrázky, fotografie, údaje, pomery, váhy atď. slúžia len ako všeobecná informácia; môžu sa zmeniť bez predchádzajúceho upozornenia a nie sú žiadnym zmluvne dohodnutým stavom produktu (špecifikáciou produktu). Užívateľia našich produktov musia na vlastnú zodpovednosť dbať na eventuality ochranné práva, ako aj na existujúce zákony a predpisy. Uverejnením nového vydania stráca táto technická informácia svoju platnosť. Aktuálne znenie tejto technickej informácie môžete získať na internetovej adrese www.glasurit.com alebo u vášho predajcu. Nie je možné vylúčiť, že výrobok môže obsahovať častice menšie ako 0,1 µm.

Toplac SK, s.r.o., Cementárska 15, P.O. Box 36, 900 31 Stupava
Tel.: + 421 2/64 28 55 56, Fax: + 421 2/64 28 54 43, E-mail: toplac@toplac.sk
www.toplac.sk, www.glasurit.com

BASF Coatings GmbH
Automotive Refinish
Coatings Solutions
Europe
Glasuritstraße 1
48165 Münster
Germany



Glasurit systém matných bezfarebných lakov (Glasurit Mat Clear System) / modifikovaný

Použitie Glasurit HS Tužidla do vrchného laku 929-97 do Glasurit bezfarebných lakov:

| | | | | | | | |
|-----------------------|--|--|------------|---------------------|------------|---|---------------|
| Bezfarebný lak | Zmes Glasurit® MS bezfarebný lak 923-55, -58 | Glasurit® Tužidlo pre Mat Clear System (špeciálne zmiešané) 929-97 | 2:1 mierka | HVLP 1,3 mm 2,0 bar | 2 40-50 µm | Po každom nástreku nechajte odvetrať až kým nezmatnie | 60 °C 30 min. |
| | | | | | | | |

Poznámka: Po každom nástreku a pred vypaľovaním v kabíne odvetrať, až kým nezmatnie. Čas odvetrania je po prvom nástreku minimálne 10 minút a po druhom nástreku minimálne 15 minút. Maximálny čas odvetrania po každom nástreku je 25 min.

Miešací pomer:

| Pomery miešania Glasurit bezfarebných lakov pre jednotky lesku 12 - 65 pri použití Glasurit VOC tužidla 929-97 | | | |
|--|---------------------------|--------|--|
| Jednotka lesku +/- 2 ak sa meria pri 60° uhle | 923-55 | 923-58 | |
| | Pomer miešania v hmot. %: | | |
| 12 | 100 | - | |
| 20 | 85 | 15 | |
| 25 | 75 | 25 | |
| 30 | 55 | 45 | |
| 40 | 40 | 60 | |
| 53 | 30 | 70 | |
| 65 | - | 100 | |

Dodatočná oprava: Pre matné povrchy neexistuje možnosť odstrániť napadajúci prach leštením.

Označenie podľa Smernice 1999/45/EG a národných predpisov, pozri Kartu bezpečnostných údajov EÚ.
Produkty sú vhodné len na odborné použitie.

Údaje v tejto publikácii sú založené na našich súčasných poznatkoch a skúsenostiach. Nezbavujú však používateľa pri spracovaní a aplikácii našich produktov aj pri ich úplnosti od vlastných skúšok a pokusov. Záruku určitých vlastností alebo vhodnosť produktov pre konkrétny účel použitia nie je možné z našich údajov vyvodit'. Všetky tu uvedené popisy, obrázky, fotografie, údaje, pomery, váhy atď. slúžia len ako všeobecná informácia; môžu sa zmeniť bez predchádzajúceho upozornenia a nie sú žiadnym zmluvne dohodnutým stavom produktu (špecifikáciou produktu). Užívateľia našich produktov musia na vlastnú zodpovednosť dbať na eventuality ochranné práva, ako aj na existujúce zákony a predpisy. Uverejnením nového vydania stráca táto technická informácia svoju platnosť. Aktuálne znenie tejto technickej informácie môžete získať na internetovej adrese www.glasurit.com alebo u vášho predajcu. Nie je možné vylúčiť, že výrobok môže obsahovať častice menšie ako 0,1 µm.

BASF Coatings GmbH
Automotive Refinish
Coatings Solutions
Europe
Glasuritstraße 1
48165 Münster
Germany



Toplac SK, s.r.o., Cementárska 15, P.O. Box 36, 900 31 Stupava
Tel.: + 421 2/64 28 55 56, Fax: + 421 2/64 28 54 43, E-mail: toplac@toplac.sk
www.toplac.sk, www.glasurit.com