

Postup lakovania plastov na vozidle

Vlastnosti:

Postup pre univerzálne striekanie lakovateľných plastov na dosiahnutie kvalitného, prvotriedneho povrchu. Nelakovateľné sú polypropylén (PP) a polyetylén (PE) v čistej forme. Tieto plasty sa často používajú na diely, ktoré sa majú lakovať, v modifikovanej forme, aby sa zabezpečila lakovateľnosť. Označenie takýchto dielov býva často PP, takýto plast je ale lakovateľný.

Čistenie	Glasurit® Univerzálny čistič na plasty 541-30	1 x	Poškodenie P80-P600 diel s brúsnou utierkou	Glasurit® Univerzálny čistič na plasty 541-30	1 x	Utriteť do sucha	Temperovanie PUR peny a PA (polyamid), aby sa z materiálu odstránili separátory resp. voda	60 °C 1 hod.	1 x vlhkou utierkou
-----------------	--	-----	---	--	-----	------------------------	--	-----------------	------------------------

Jemný tmel	Glasurit® Tmel na plasty 839-90	Glasurit® Tužidlo, červené 948-36	+ 3 %	20 °C 25 - 35 min.	P80/P150 hrubé brúsenie	Glasurit® Brúsná kontrolná farba, čierna 581-90	P240/ P320 jemné brúsenie
-------------------	---------------------------------------	--	-------	-----------------------	-------------------------------	---	------------------------------------

Základ	Glasurit® 1K Základ na plasty 934-10	2 min.	1 5 - 10 µm	20 °C 15 min.
---------------	---	--------	----------------	------------------

Pnič	Glasurit® HS Tónovací pnič 285-95	Glasurit® HS 2K vrchný lak 22 VOC	2:1 mierka	Zmes HS tónovací pnič VOC / HS 2K vrchný lak	Glasurit® Zmäčkovácia prísada 522-111	4:1
-------------	--	---	---------------	---	--	-----

Zmes HS tónovací pnič VOC / zmäčkovácia prísada	Glasurit® HS Tužidlo do pniča 929-	Glasurit® Riedidlo 352-	4:1:1 mierka	HVLP 1,7-1,9mm 2,0-3,0 bar	2 40 - 60 µm	4 hod. 20 °C alebo 40 min. 60 °C	P 800
---	---	-------------------------------	-----------------	----------------------------------	-----------------	---	-------

Alternatíva:

Glasurit® HS základové pniče resp. pniče 285-505, -555, -655, -700, -730, -790

Vrchný lak	Glasurit® HS 2K vrchný lak 22 VOC	alebo	Glasurit® Dvojrstvový vrchný lak 90	Glasurit® HS bezfarebný lak VOC 923-
-------------------	---	-------	---	---

1. Na polyuretánových mäčkových penách sa musia vrchné laky resp. bezfarebné laky zmäčkováť Glasurit zmäčkovacou prísadou 522-111.

Bezpečnostné pokyny






Produkty sú vhodné len na odborné použitie. Nie je možné vylúčiť, že výrobok môže obsahovať častice menšie ako < 0,1 µm.

Údaje v tejto publikácii sú založené na našich súčasných poznatkoch a skúsenostiach. Nezabývajú však používateľa pri spracovaní a aplikácii našich produktov aj pri ich úplnosti od vlastných skúšok a pokusov. Záruku určitých vlastností alebo vhodnosť produktov pre konkrétny účel použitia nie je možné z našich údajov vyvodit'. Všetky tu uvedené popisy, obrázky, fotografie, údaje, pomery, váhy atď. slúžia len ako všeobecná informácia; môžu sa zmeniť bez predchádzajúceho upozornenia a nie sú žiadnym zmluvne dohodnutým stavom produktu (špecifikáciou produktu). Užívateľia našich produktov musia na vlastnú zodpovednosť dbať na eventuálne ochranné práva, ako aj na existujúce zákony a predpisy. Uverejnením nového vydania stráca táto technická informácia svoju platnosť. Aktuálne znenie tejto technickej informácie môžete získať na internetovej adrese <http://techinfo.glasurit.com> alebo u vášho predajcu.



08/2019

Postup lakovania plastov na vozidle

<p>Glasurit® HS 2K vrchný lak 22 VOC alebo Glasurit® HS bezfarebný lak VOC 923-</p>	<p>Glasurit® Zmäkčovacia prísada 522-111</p>	 <p>4:1</p>				
<p>Zmes HS 2K vrchný lak 22 VOC, / zmäkčovacia prísada alebo HS bezfarebný lak VOC / zmäkčovacia prísada</p>	<p>Glasurit® Tužidlo VOC 929-</p>	<p>Glasurit® Riedidlo 352-</p>	 <p>2:1+10% mierka</p>	 <p>HVLP 1,3 mm 2,0 - 3,0 bar</p>	 <p>2 50 - 70 µm</p>	 <p>16.hod. 20 °C alebo 40 min. 60 °C</p>

Bezpečnostné pokyny

Produkty sú vhodné len na odborné použitie. Nie je možné vylúčiť, že výrobok môže obsahovať častice menšie ako $0,1 \mu\text{m}$.

Údaje v tejto publikácii sú založené na našich súčasných poznatkoch a skúsenostiach. Nezabývajú však používateľa pri spracovaní a aplikácii našich produktov aj pri ich úplnosti od vlastných skúšok a pokusov. Záruku určitých vlastností alebo vhodnosť produktov pre konkrétny účel použitia nie je možné z našich údajov vyvodit'. Všetky tu uvedené popisy, obrázky, fotografie, údaje, pomery, váhy atď. slúžia len ako všeobecná informácia; môžu sa zmeniť bez predchádzajúceho upozornenia a nie sú žiadnym zmluvne dohodnutým stavom produktu (špecifikáciou produktu). Užívateľia našich produktov musia na vlastnú zodpovednosť dbať na eventuálne ochranné práva, ako aj na existujúce zákony a predpisy. Uverejnením nového vydania stráca táto technická informácia svoju platnosť. Aktuálne znenie tejto technickej informácie môžete získať na internetovej adrese <http://techinfo.glasurit.com> alebo u vášho predajcu.

