


Postup lakovania továrensky základovaných plastových dielov

Vlastnosti:

Náhradné diely pre plastové montované diely sú častokrát dodávané v základe už výrobcom. Pozorovania v praxi ukazujú, že kvalita základovania sa od dielca k dielcu výrazne mení. Rozdiely sa prejavujú v prílnavosti, odolnosti voči nárazu kamienkov a citlivosti na rozpúšťadlá. Aby sa vyhovelo nárokom lakovania automobilov, odporúčame vždy používať plnič a to z dôvodu zabezpečenia dostatočnej odolnosti voči nárazu kamienkov.








Test na rozpúšťadlá	Glasurit® Riedidlo 352-91	 1 X	Základ napučí, lepí, zmäkne?	NIE = odolné voči rozpúšťadlám	ÁNO = citlivé na rozpúšťadlá
----------------------------	---------------------------------	--	---------------------------------	--------------------------------------	------------------------------------

Mimoriadne citlivé na rozpúšťadlá

Ak počas testu rozpúšťadlom nastane úplné rozpustenie alebo tvorba hrudiek resp. zvršťovanie, podklad nemá dostatočnú nosnosť a musí sa pred opravou úplne odstrániť. Pri skladbe laku postupovať podľa technickej informácie V3.

Citlivé na rozpúšťadlá

Plochu očistiť Glasurit čističom 700-1 a šedou brúsnou utierkou. Ešte raz očistiť 700-1 a utrieť dosucha čistou handričkou. Plochu nechať odvetrať minimálne 10 min. Na opravu použiť mäkké Glasurit základové plniče resp. plniče zmäkčené Glasurit zmäkčovacou prísadou 522-111 vo verzii brúsnych plničov. Plnič nanášať vo viacerých tenkých nástrekoch s dlhým časom odvetrania medzi jednotlivými krokmi. Upozornenie: prípadné prebrúsené miesta sa musia najprv základovať Glasurit® 1K základom na plasty 934-10.

Základový plnič	Glasurit® HS Základový plnič 285-505, -555, -655	Glasurit® Zmäkčovacia prísada 522-111	 4:1	Zmes HS základový plnič / zmäkčovacia prísada	Glasurit® HS Tužidlo do plniča 929-	Glasurit® Riedidlo 352-	 4:1:1 mierka	 HVLP 1,7-1,9mm 2,0-3,0 bar	 2 tenké 40 - 60 µm	 Medzi jednotlivými krokmi nechať odvetrať (matný)	 4 hod. 20 °C alebo 40 min. 60 °C	 P 800
------------------------	--	---	--	--	---	-------------------------------	---	---	---	---	--	--

Alternatíva:

Glasurit® HS tónovací plnič 285-95

Odolné voči rozpúšťadlám	Glasurit® Čistič 700-1	 Utrieť dosucha	 1x brúsna utierka, šedá	Glasurit® Čistič 700-1	 1 x	 Utrieť dosucha
---------------------------------	---------------------------	--	--	---------------------------	--	--





Bezpečnostné pokyny

Produkty sú vhodné len na odborné použitie. Nie je možné vylúčiť, že výrobok môže obsahovať častice menšie ako < 0,1 µm.


Údaje v tejto publikácii sú založené na našich súčasných poznatkoch a skúsenostiach. Nezabývajú však používateľa pri spracovaní a aplikácii našich produktov aj pri ich úplnosti od vlastných skúšok a pokusov. Záruku určitých vlastností alebo vhodnosť produktov na konkrétny účel použitia nie je možné z našich údajov vyvodit'. Všetky tu uvedené popisy, obrázky, fotografie, údaje, pomery, váhy atď. slúžia len ako všeobecná informácia; môžu sa zmeniť bez predchádzajúceho upozornenia a nie sú žiadnym zmluvne dohodnutým stavom produktu (špecifikáciou produktu). Užívateľia našich produktov musia na vlastnú zodpovednosť dbať na eventuálne ochranné práva, ako aj na existujúce zákony a predpisy. Uverejnením nového vydania stráca táto technická informácia svoju platnosť. Aktuálne znenie tejto technickej informácie môžete získať na internetovej adrese <http://techninfo.glasurit.com> alebo u vášho predajcu.






Postup lakovania továrensky základovaných plastových dielov

Základový plnič	Glasurit® HS Nebrúsny plnič, šedý 285-31	Glasurit® HS Tužidlo do plniča, normal 929-56	Glasurit® Prísada do plastov 522-10	 3:1:1 mierka	 HVLP 1,3 mm 2,0-3,0 bar	 1/2 + 1 20 - 35 µm	 20 °C 20 min.
	Alternatíva: Glasurit nebrúsny plnič 285-38 alebo -49						

Vrchný lak	Glasurit® HS 2K vrchný lak 22 VOC (1)	alebo	Glasurit® Dvojvrstvový vrchný lak 90	Glasurit® Bezfarebný lak VOC 923- (1)
	(1) Vrchný lak resp. bezfarebné laky sa musia pri použití na mäkkých plastoch (mäkčený PUR) zmäkčovať Glasurit zmäkčovacou príradou 522-111.			

Glasurit® HS 2K vrchný lak 22 VOC alebo Glasurit® bezfarebný lak VOC 923-	Glasurit® Zmäkčovacia prísada 522-111	 4:1
--	---	--

Zmes HS 2K vrchný lak / zmäkčovacia prísada alebo bezfarebný lak VOC/zmäkčovacia prísada	Glasurit® Tužidlo VOC 929-	Glasurit® Riedidlo 352-	 2:1+10% mierka	 HVLP 1,3 mm 2,0-3,0 bar	 2 50-70 µm	 16 hod. 20 °C alebo 45 min. 60 °C
---	----------------------------------	-------------------------------	---	--	--	---

Bezpečnostné pokyny

Produkty sú vhodné len na odborné použitie. Nie je možné vylúčiť, že výrobok môže obsahovať častice menšie ako $0,1 \mu\text{m}$.

Údaje v tejto publikácii sú založené na našich súčasných poznatkoch a skúsenostiach. Nezabývajú však používateľa pri spracovaní a aplikácii našich produktov aj pri ich úplnosti od vlastných skúšok a pokusov. Záruku určitých vlastností alebo vhodnosť produktov na konkrétny účel použitia nie je možné z našich údajov vyvodit'. Všetky tu uvedené popisy, obrázky, fotografie, údaje, pomery, váhy atď. slúžia len ako všeobecná informácia; môžu sa zmeniť bez predchádzajúceho upozornenia a nie sú žiadnym zmluvne dohodnutým stavom produktu (špecifikáciou produktu). Užívateľia našich produktov musia na vlastnú zodpovednosť dbať na eventuálne ochranné práva, ako aj na existujúce zákony a predpisy. Uverejnením nového vydania stráca táto technická informácia svoju platnosť. Aktuálne znenie tejto technickej informácie môžete získať na internetovej adrese <http://techinfo.glasurit.com> alebo u vášho predajcu.

