

Postup pri lakovaní plastov na vozidle

Vlastnosti:


Postup pre efektívne a univerzálne striekanie lakovateľných plastov. Nelakovateľné sú polypropylén (PP) a polyetylén (PE) v čistej forme. Tieto plasty sa často používajú na diely, ktoré sa majú lakovať, v modifikovanej forme, aby sa zabezpečila lakovateľnosť. Označenie takýchto dielov často býva PP, takýto plast je ale lakovateľný.





Čistenie	Glasurit® Univerzálny čistič na plasty 541-30	1 x	Poškodenie P80 – P600 diel s brúsnou utierkou	Glasurit® Univerzálny čistič na plasty 541-30	1 x	Utrieť do sucha	Temperovanie PUR peny a PA (polyamid), aby sa z materiálu odstránili separátory resp. voda	60 °C 1 hod.	700-10 1x vlhkou utierkou
	Jemný tmel	Glasurit® Tmel na plasty 839-90	Glasurit® Tužidlo, červené 948-36	+ 2 - 3%	20 °C 25 - 35 min.	P80/P150 hrubé brúsenie	Glasurit® Brúsna kontrolná farba, čierna 581-90	700-10 1x vlhkou utierkou	
Základový plnič, verzia mokrý do mokrého		Glasurit® Základový plnič Pro, šedý 285-270, -230, -290	Glasurit® HS Tužidlo do plniča 929-58	Glasurit® Prísada do plastov 522-10	4:1:1 mierka	HVLP 1,3 - 1,4 mm 2,0 bar	1/2 + 1 30 - 40 µm	20 °C 25 - 30 min.	
	Základový plnič, brúsna verzia	Glasurit® Základový plnič Pro, šedý 285-270, -230, -290	Glasurit® HS Tužidlo do plniča, 929-58	Glasurit® Prísada do plastov 522-10	5:1:1 mierka	HVLP 1,7 - 1,9 mm 2,0-3,0 bar	1/2 + 1 50 - 70 µm	60 °C 35 min.	
Vrchný lak		Glasurit® HS 2K vrchný lak 22 VOC	alebo	Glasurit® Dvojvrstvový vrchný lak 90	Glasurit® HS bezfarebný lak VOC 923-				

1. Na plastoch sa musia vrchné laky resp. bezfarebné laky zmäkčovať Glasurit zmäkčovacou príсадou 522-111.

Glasurit® HS 2K vrchný lak 22 alebo Glasurit® HS bezfarebný lak 923-	Glasurit® Zmäkčovacia prísada 522-111	4:1				
Zmes HS 2K vrchný lak / zmäkčovacia prí sada alebo HS bezfarebný lak / zmäkčovacia prí sada	Glasurit® HS tužidlo do vrchného laku 929-	Glasurit® Riedidlo 352-	2:1+10% mierka	HVLP 1,3 mm 2,0-3,0 bar	2 50 - 70 µm	16 hod. 20 °C alebo 40 min. 60 °C

2. Na polyuretánových mäkkých penách sa musia vrchné laky resp. bezfarebné laky zmäkčovať Glasurit zmäkčovacou prísadou 522-111.

<p>Glasurit® HS 2K vrchný lak 22 alebo Glasurit® HS bezfarebný lak 923-</p>	<p>Glasurit® Zmäkčovacia prísada 522-111</p>	 2:1 mierka
---	---	--

<p>Zmes HS 2K vrchný lak / zmäkčovacia prísada alebo HS bezfarebný lak / zmäkčovacia prísada</p>	<p>Glasurit® HS tužidlo do vrchného laku 929-</p>	<p>Glasurit® Riedidlo 352-</p>	 2:1+10% mierka	 HVLP 1,3 mm 2,0-3,0 bar	 2 50 - 70 µm	 16 hod. 20 °C alebo 40 min. 60 °C
--	--	---	--	--	--	---

Bezpečnostné pokyny

Produkty sú vhodné len na odborné použitie. Nie je možné vylúčiť, že výrobok môže obsahovať častice menšie ako < 0,1 µm.

Údaje v tejto publikácii sú založené na našich súčasných poznatkoch a skúsenostiach. Nezabývajú však používateľa pri spracovaní a aplikácii našich produktov aj pri ich úplnosti od vlastných skúšok a pokusov. Záruku určitých vlastností alebo vhodnosť produktov pre konkrétny účel použitia nie je možné z našich údajov vyvodiť. Všetky tu uvedené popisy, obrázky, fotografie, údaje, pomery, váhy atď. slúžia len ako všeobecná informácia; môžu sa zmeniť bez predchádzajúceho upozornenia a nie sú žiadnym zmluvne dohodnutým stavom produktu (špecifikáciou produktu). Užívateľia našich produktov musia na vlastnú zodpovednosť dbať na eventuálne ochranné práva, ako aj na existujúce zákony a predpisy. Uverejnením nového vydania stráca táto technická informácia svoju platnosť. Aktuálne znenie tejto technickej informácie môžete získať na internetovej adrese <http://techinfo.glasurit.com> alebo u vášho predajcu.

