




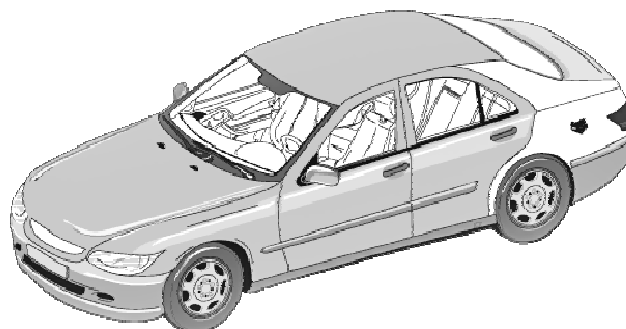
### Postup prístreku HS 2K vrchný lak 22 VOC



#### Vlastnosti:




Lakovanie samostatného dielu, ktoré zahŕňa aj lakovanie celého príslušného karosárskeho dielu, nie je pri Uni lakoch zvyčajne problém.

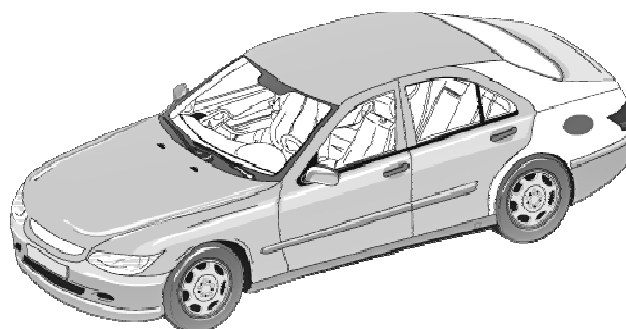
Ak očakávame rozdiely v odtieni, ktoré prekračujú tolerancie a plochy nie sú ohraničené ozdobnými lištami alebo hranami, môže byť účelnejšie dorovnať rozdiely v odtieni tzv. prístrekom „dostratena“ v rámci plochy. Prístrek môže byť podstatne efektívnejší a hospodárnejší ako časovo náročné dotónovávanie.





<b>Glasurit® KH Čistič silikónu, asfaltových a dechtových škvŕn 541-5</b>	 1 x	 Utrieť dosucha	<b>Glasurit® Brúsna pasta 563-808</b>	 563-808 + Brúsna utierka
---	--	--	---	---

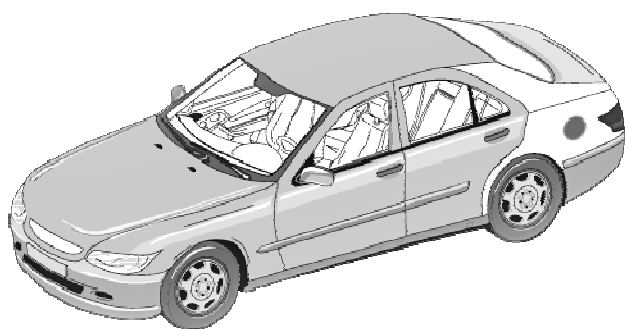


<b>Glasurit® KH Čistič silikónu, asfaltových a dechtových škvŕn 541-5</b>	 1 x	 Utrieť dosucha
---	--	--

<b>Glasurit® HS 2K Vrchný lak 22 VOC</b>	 2:1+10% mierka	 HVLP 1,3 mm 2,0 - 3,0 bar	 1 - 2
--	--	--	--



<b>Glasurit® HS 2K Vrchný lak 22 VOC</b>	 2:1+10% mierka	 HVLP 1,3 mm 1,0 - 2,0 bar	 1 dostratena do plochy	 20 °C 5 min.
--	--	--	---	--







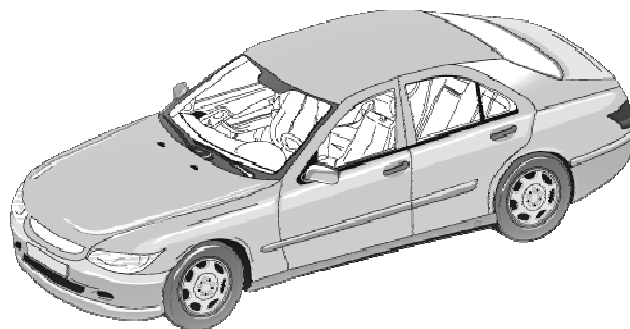
#### Bezpečnostné pokyny

Produkty sú vhodné len na odborné použitie. Nie je možné vylúčiť, že výrobok môže obsahovať častice menšie ako <math>0,1 \mu\text{m}</math>.




Údaje v tejto publikácii sú založené na našich súčasných poznatkoch a skúsenostiach. Nezaviazujú však používateľa pri spracovaní a aplikácii našich produktov aj pri ich úplnosti od vlastných skúšok a pokusov. Záruku určitých vlastností alebo vhodnosť produktov na konkrétny účel použitia nie je možné z našich údajov vyvodit'. Všetky tu uvedené popisy, obrázky, fotografie, údaje, pomery, váhy atď. slúžia len ako všeobecná informácia; môžu sa zmeniť bez predchádzajúceho upozornenia a nie sú žiadnym zmluvne dohodnutým stavom produktu (špecifikáciou produktu). Uverejnením nového vydania stráca táto technická informácia svoju platnosť. Aktuálne znenie tejto technickej informácie môžete získať na internetovej adrese <http://techninfo.glasurit.com> alebo u vášho predajcu.

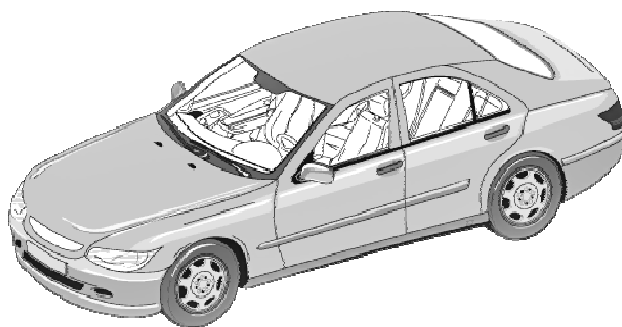
### Postup prístreku HS 2K vrchný lak 22 VOC

<p><b>Glasurit® Bezfarebný lak VOC 923-</b></p>	 V súlade s príslušnou technickou informá- ciou	 HVLP 1,3 mm 2,0 - 3,0 bar	 1 - 2	 60 °C 30 min.
---	---	--	--	---



### Na prístrek prechodových zón resp. prechodu bezfarebného laku

<p><b>Glasurit® Prístrekové rozpúšťadlo 352-450</b></p>	 HVLP 1,3 mm 1,0 - 2,0 bar	 1 - 2	 60 °C 30 min.
---	--	--	---



**Alternatíva:** Glasurit® prístrekové riedidlo 352-500

#### Bezpečnostné pokyny

Produkty sú vhodné len na odborné použitie. Nie je možné vylúčiť, že výrobok môže obsahovať častice menšie ako <math>0,1 \mu\text{m}</math>.

Údaje v tejto publikácii sú založené na našich súčasných poznatkoch a skúsenostiach. Nezbavujú však používateľa pri spracovaní a aplikácii našich produktov aj pri ich úplnosti od vlastných skúšok a pokusov. Záruku určitých vlastností alebo vhodnosť produktov na konkrétny účel použitia nie je možné z našich údajov vyvodit'. Všetky tu uvedené popisy, obrázky, fotografie, údaje, pomery, váhy atď. slúžia len ako všeobecná informácia; môžu sa zmeniť bez predchádzajúceho upozornenia a nie sú žiadnym zmluvne dohodnutým stavom produktu (špecifikáciou produktu). Uverejnením nového vydania stráca táto technická informácia svoju platnosť. Aktuálne znenie tejto technickej informácie môžete získať na internetovej adrese <http://techinfo.glasurit.com> alebo u vášho predajcu.