




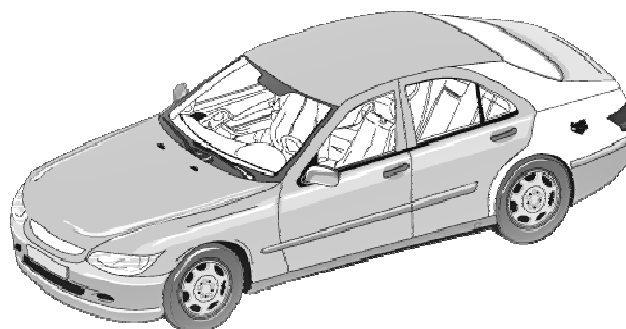
Postup prístreku HS 2K vrchný lak 22 VOC MC600



Vlastnosti:




Lakovanie samostatného dielu, ktoré zahŕňa aj lakovanie celého príslušného karosárskeho dielu, nie je pri Uni lakoch zvyčajne problém.

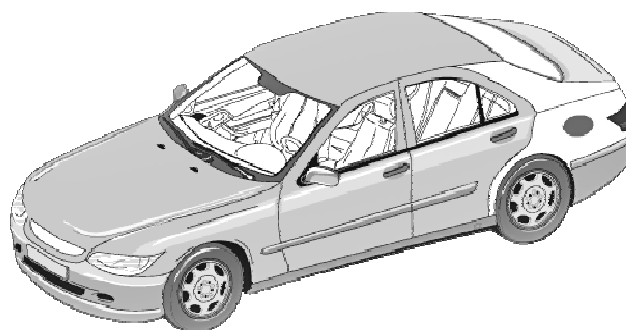
Ak očakávame rozdiely v odtieni, ktoré prekračujú tolerance a plochy nie sú ohraničené ozdobnými lištami alebo hranami, môže byť účelnejšie dorovnať rozdiely v odtieni tzv. prístrekom „dostratena“ v rámci plochy. Prístrek môže byť podstatne efektívnejší a hospodárnejší ako časovo náročné dotónovávanie.





Glasurit® KH Čistič silikónu, asfaltových a dechtových škvŕn 541-5	 1 x	 Utrief dosucha	Glasurit® Brúsna pasta 563-808	 563-808 + Brúsna utierka
--	--	--	--	---

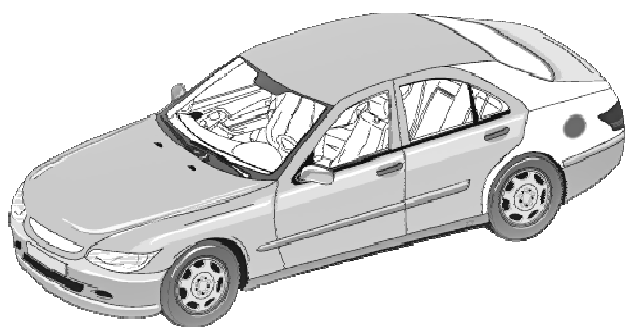


Glasurit® KH Čistič silikónu, asfaltových a dechtových škvŕn 541-5	 1 x	 Utrief dosucha
--	--	--

Glasurit® HS 2K Vrchný lak 22 VOC MC600	 3:1:1 mierka	 HVLP 1,3 mm 2,0 - 3,0 bar	 1 - 2
---	--	--	--



Glasurit® HS 2K Vrchný lak 22 VOC MC600	 3:1:1 mierka	 HVLP 1,3 mm 1,0 - 2,0 bar	 1 dostratena do plochy	 20 °C 5 min. – max.60 min.
---	--	--	---	--







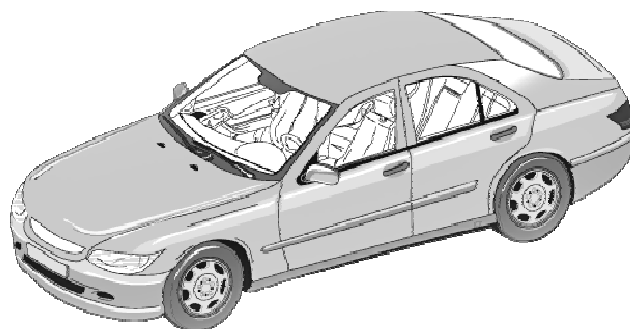
Bezpečnostné pokyny

Produkty sú vhodné len na odborné použitie. Nie je možné vylúčiť, že výrobok môže obsahovať častice menšie ako $< 0,1 \mu\text{m}$.




Údaje v tejto publikácii sú založené na našich súčasných poznatkoch a skúsenostiach. Nezaviazujú však používateľa pri spracovaní a aplikácii našich produktov aj pri ich úplnosti od vlastných skúšok a pokusov. Záruku určitých vlastností alebo vhodnosť produktov na konkrétny účel použitia nie je možné z našich údajov vyvodit'. Všetky tu uvedené popisy, obrázky, fotografie, údaje, pomery, váhy atď. slúžia len ako všeobecná informácia; môžu sa zmeniť bez predchádzajúceho upozornenia a nie sú žiadnym zmluvne dohodnutým stavom produktu (špecifikáciou produktu). Uverejnením nového vydania stráca táto technická informácia svoju platnosť. Aktuálne znenie tejto technickej informácie môžete získať na internetovej adrese <http://techinfo.glasurit.com> alebo u vášho predajcu.

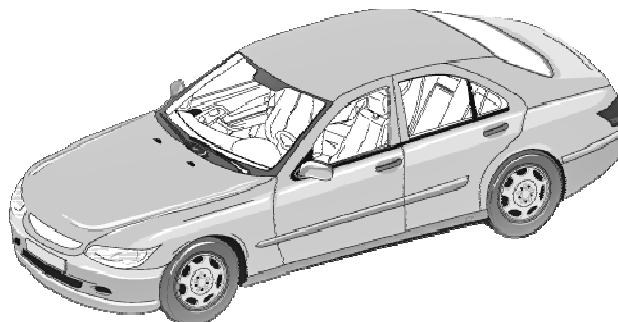
Postup prístreku HS 2K vrchný lak 22 VOC MC600

Glasurit® Bezfarebný lak VOC 923-	 V súlade s príslušnou technickou informáciou	 HVLP 1,3 mm 2,0 - 3,0 bar	 1 - 2	 60 °C 30 min.
--	--	--	--	---



Na prístrek prechodových zón resp. prechodu bezfarebného laku

Glasurit® Prístrekové rozpúšťadlo 352-450	 HVLP 1,3 mm 1,0 - 2,0 bar	 1 - 2	 60 °C 30 min.
--	--	--	---



Alternatíva: Glasurit® prístrekové riedidlo 352-500

Bezpečnostné pokyny

Produkty sú vhodné len na odborné použitie. Nie je možné vylúčiť, že výrobok môže obsahovať častice menšie ako $0,1 \mu\text{m}$.

Údaje v tejto publikácii sú založené na našich súčasných poznatkoch a skúsenostiach. Nezabývajú však používateľa pri spracovaní a aplikácii našich produktov aj pri ich úplnosti od vlastných skúšok a pokusov. Záruku určitých vlastností alebo vhodnosť produktov na konkrétny účel použitia nie je možné z našich údajov vyvodit'. Všetky tu uvedené popisy, obrázky, fotografie, údaje, pomery, váhy atď. slúžia len ako všeobecná informácia; môžu sa zmeniť bez predchádzajúceho upozornenia a nie sú žiadnym zmluvne dohodnutým stavom produktu (špecifikáciou produktu). Uverejnením nového vydania stráca táto technická informácia svoju platnosť. Aktuálne znenie tejto technickej informácie môžete získať na internetovej adrese <http://techinfo.glasurit.com> alebo u vášho predajcu.

