






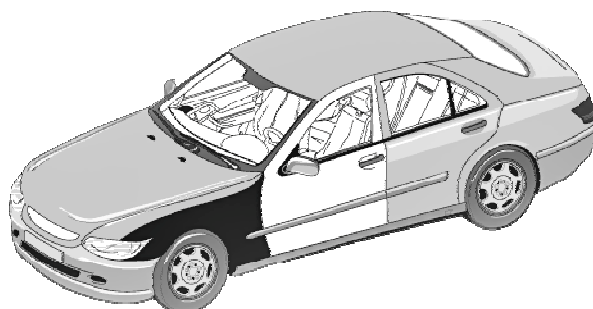
Postup prístreku do susediaceho karosárskeho dielu s Glasurit® dvojvrstvom vrchným lakom 90

Vlastnosti:

Lakovanie dielu dvojvrstvom vrchnými lakmi Radu 90 je principiálne možné a preto nie je lakovanie susedných karosárskych dielov zvyčajne potrebné. Ak očakávame rozdiely v odtieni, ktoré prekračujú tolerancie a plochy nie sú ohraničené ozdobnými lištami alebo hranami, môže byť účelnejšie dorovnať rozdiely v odtieni tzv. prístrekom „dostratena“ v rámci plochy resp. do susediaceho dielu. Prístrek môže byť podstatne efektívnejší a hospodárnejší ako časovo náročné dotónovanie.





1. Príprava susedného karosárskeho dielu

Glasurit Čistič 700-1	 1x	 Utrieť dosucha	 Penový tanier P1000 - P2000
Glasurit Čistič 700-1	 1x	 Utrieť dosucha	

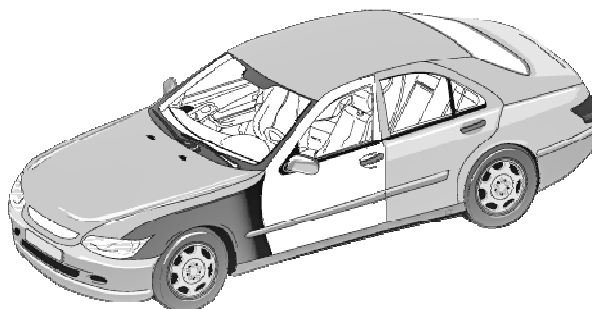


Prípravné práce nového alebo opravovaného karosárskeho dielu je potrebné spraviť podľa Glasurit RATIO systému alebo podľa Glasurit postupu V 4a.

2. Lakovanie opravovaného resp. nového karosárskeho dielu

Glasurit Dvojvrstvom vrchný lak 90	 2-1* 93-E3- 93-E3 dlhá	 HVLK 1,3 mm 2,0 bar	 1 tenký	 Odvetrať až kým nezmatnie
--	---	--	---	--

Poznámka: Opravovaný resp. nový diel nalakovať do vzdialenosti asi 10 cm pred prechod do susedného dielu.



Označenie podľa Smernice 1999/45/EG a národných predpisov, pozri Kartu bezpečnostných údajov EÚ. Produkty sú vhodné len na odborné použitie.

Údaje v tejto publikácii sú založené na našich súčasných poznatkoch a skúsenostiach. Nezabývajú však používateľa pri spracovaní a aplikácii našich produktov aj pri ich úplnosti od vlastných skúšok a pokusov. Záruku určitých vlastností alebo vhodnosť produktov na konkrétny účel použitia nie je možné z našich údajov vyvodiť. Všetky tu uvedené popisy, obrázky, fotografie, údaje, pomery, váhy atď. slúžia len ako všeobecná informácia; môžu sa zmeniť bez predchádzajúceho upozornenia a nie sú žiadnym zmluvne dohodnutým stavom produktu (špecifikáciou produktu). Užívateľia našich produktov musia na vlastnú zodpovednosť dbať na eventuálne ochranné práva, ako aj na existujúce zákony a predpisy. Uverejnením nového vydania stráca táto technická informácia svoju platnosť. Aktuálne znenie tejto technickej informácie môžete získať na internetovej adrese www.glasurit.com alebo u vášho predajcu. Nie je možné vylúčiť, že výrobok môže obsahovať častice menšie ako 0,1 µm.

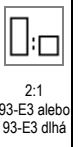
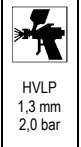
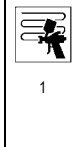
Toplac SK, s.r.o., Cementárska 15, P.O. Box 36, 900 31 Stupava
Tel.: + 421 2/64 28 55 56, Fax: + 421 2/64 28 54 43, E-mail: toplac@toplac.sk
www.toplac.sk, www.glasurit.com

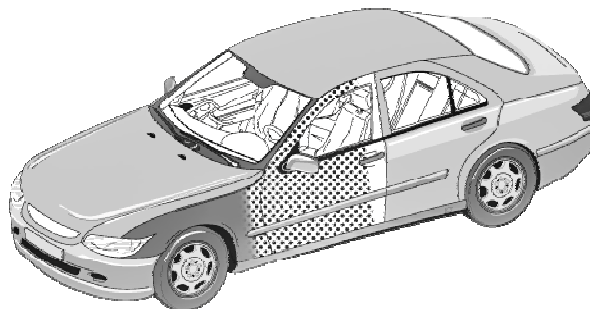
BASF Coatings GmbH
Automotive Refinish Coatings Solutions
Europe
Glasuritstraße 1
48165 Münster
Germany



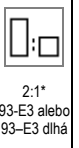
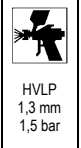
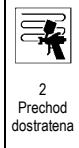
Postup prístreku do susediaceho karosárskeho dielu s Glasurit® dvojvrstvom vrchným lakom 90

3. Nastriekanie prechodu a susedného karosárskeho dielu

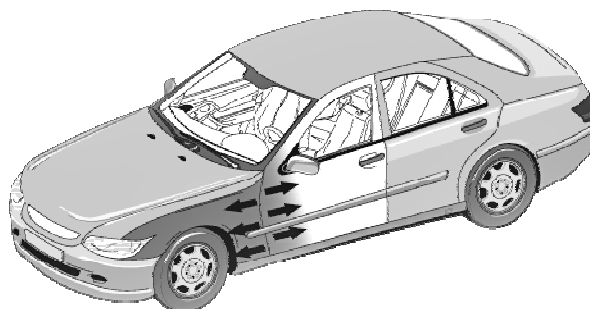
Glasurit Prístrekový lak 90-M50	 2:1 93-E3 alebo 93-E3 dlhá	 HVLP 1,3 mm 2,0 bar	 1
--	---	--	--



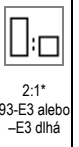
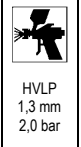
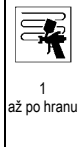

4. Nastriekanie prechodu oboch karosárskych dielov

Glasurit Dvojvrstvom vrchný lak 90	 2:1* 93-E3 alebo 93-E3 dlhá	 HVLP 1,3 mm 1,5 bar	 2 Prechod dostratena
---	---	---	--

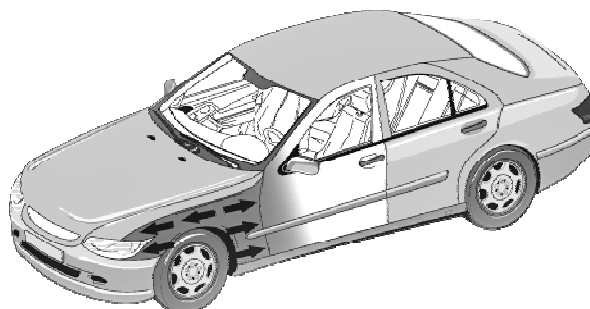
Poznámka: Naniesť dva nástreky bez medziodvetrania so zníženým striekacím tlakom.



5. Lakovanie opravovaného resp. nového karosárskeho dielu

Glasurit Dvojvrstvom vrchný lak 90	 2:1* 93-E3 alebo -E3 dlhá	 HVLP 1,3 mm 2,0 bar	 1 až po hranu	 Odvetrať až kým nezmatnie
---	--	--	---	--

Poznámka: Naniesť jeden krycí nástreky až k hrane susediaceho karosárskeho dielu.



Označenie podľa Smernice 1999/45/EG a národných predpisov, pozri Kartu bezpečnostných údajov EÚ. Produkty sú vhodné len na odborné použitie.

Údaje v tejto publikácii sú založené na našich súčasných poznatkoch a skúsenostiach. Nezabývajú však používateľa pri spracovaní a aplikácii našich produktov aj pri ich úplnosti od vlastných skúšok a pokusov. Záruka určitých vlastností alebo vhodnosť produktov na konkrétny účel použitia nie je možné z našich údajov vyvodiť. Všetky tu uvedené popisy, obrázky, fotografie, údaje, pomery, váhy atď. slúžia len ako všeobecná informácia; môžu sa zmeniť bez predchádzajúceho upozornenia a nie sú žiadnym zmluvne dohodnutým stavom produktu (špecifikáciou produktu). Užívateľia našich produktov musia na vlastnú zodpovednosť dbať na eventuality ochranné práva, ako aj na existujúce zákony a predpisy. Uverejnením nového vydania stráca táto technická informácia svoju platnosť. Aktuálne znenie tejto technickej informácie môžete získať na internetovej adrese www.glasurit.com alebo u vášho predajcu. Nie je možné vylúčiť, že výrobok môže obsahovať častice menšie ako 0,1 µm.

Toplac SK, s.r.o., Cementárska 15, P.O. Box 36, 900 31 Stupava
 Tel.: + 421 2/64 28 55 56, Fax: + 421 2/64 28 54 43, E-mail: toplac@toplac.sk
www.toplac.sk, www.glasurit.com

BASF Coatings GmbH
 Automotive Refinish Coatings Solutions
 Europe
 Glasuritstraße 1
 48165 Münster
 Germany

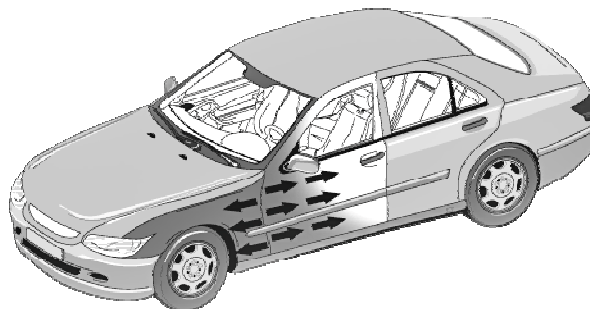


Postup prístreku do susediaceho karosárskeho dielu s Glasurit® dvojvrstvom vrchným lakom 90

6. Nástrek efektu na prechod a susediaci karosársky diel

Glasurit Dvojvrstvom vrchný lak 90			
	2:1* 93-E3 alebo 93-E3 dlhá	HVLP 1,3 mm 0,8 – 1,5 bar	1/2 Prechod dostratena

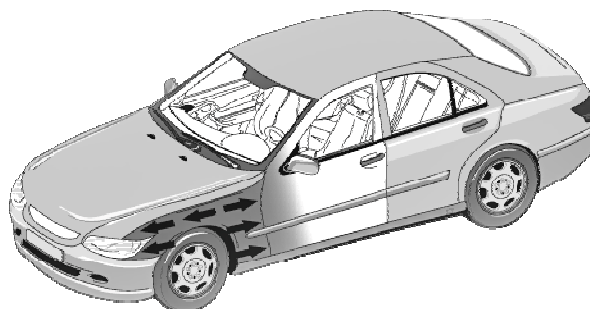
Poznámka: Efekt nastriekať so zníženým striekacím tlakom.



7. Nástrek efektu na opravovaný resp. nový karosársky diel

Glasurit Dvojvrstvom vrchný lak 90			
	2:1* 93-E3 alebo 93-E3 dlhá	HVLP 1,3 mm 2,0 bar	1/2 dostratena do plochy

Poznámka: Efekt nastriekať dostratena k susednému karosárskemu dielu.



8. Nástriekanie bezfarebného laku

Glasurit HS bezfarebný lak VOC 923-				
	V súlade s príslušnou technickou informáciou	HVLP 1,3 mm 2,0 bar	1 1/2 - 2	60°C 30 min.

Poznámka: Nástriekanie bezfarebného laku.



* pri strieborných odtieňoch +10-20% 93-E3 (18 – 22 sek. DIN4)

Označenie podľa Smernice 1999/45/EG a národných predpisov, pozri Kartu bezpečnostných údajov EÚ. Produkty sú vhodné len na odborné použitie.

Údaje v tejto publikácii sú založené na našich súčasných poznatkoch a skúsenostiach. Nezabavujú však používateľa pri spracovaní a aplikácii našich produktov aj pri ich úplnosti od vlastných skúšok a pokusov. Zárukou určitých vlastností alebo vhodnosti produktov na konkrétny účel použitia nie je možné z našich údajov vyvodiť. Všetky tu uvedené popisy, obrázky, fotografie, údaje, pomery, váhy atď. slúžia len ako všeobecná informácia; môžu sa zmeniť bez predchádzajúceho upozornenia a nie sú žiadnym zmluvne dohodnutým stavom produktu (špecifikáciou produktu). Užívateľia našich produktov musia na vlastnú zodpovednosť dbať na eventuálne ochranné práva, ako aj na existujúce zákony a predpisy. Uverejnením nového vydania stráca táto technická informácia svoju platnosť. Aktuálne znenie tejto technickej informácie môžete získať na internetovej adrese www.glasurit.com alebo u vášho predajcu. Nie je možné vylúčiť, že výrobok môže obsahovať častice menšie ako 0,1 µm.

Toplac SK, s.r.o., Cementárska 15, P.O. Box 36, 900 31 Stupava
 Tel.: + 421 2/64 28 55 56, Fax: + 421 2/64 28 54 43, E-mail: toplac@toplac.sk
www.toplac.sk, www.glasurit.com

BASF Coatings GmbH
 Automotive Refinish Coatings Solutions
 Europe
 Glasuritstraße 1
 48165 Münster
 Germany

