

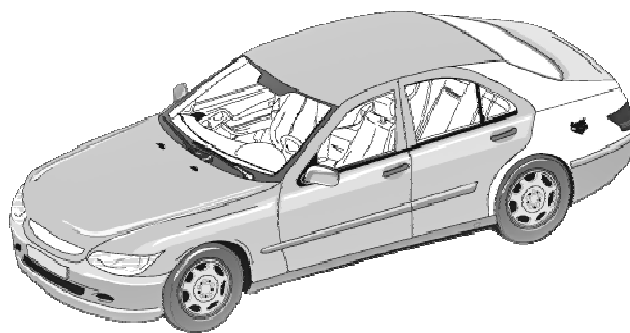
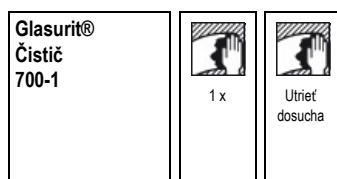
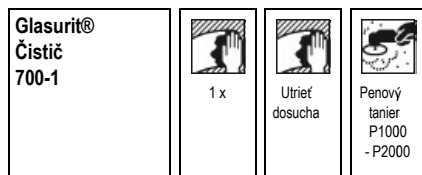
Lakovanie karosárskeho dielu Glasurit dvojvrstvovým vrchným lakom 90 (krok č. 2 - lazúra)

Vlastnosti:

Lakovanie jednotlivých dielov s lazúrovacími dvojvrstvovými vrchnými lakmi Radu 90 je principiálne možné a preto nie je lakovanie susedných karosárskych dielov zvyčajne potrebné. Aby sa ale docielila čo možno najpresnejšia zhoda odtieňa s opravovaným vozidlom, je bezpodmienečne nutné vyhotoviť nástrekové vzorky za účelom porovnania odtieňa.

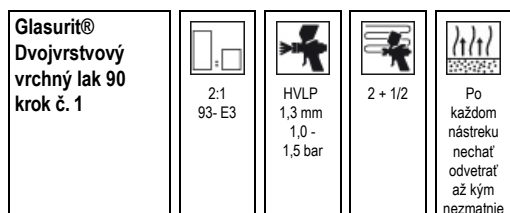
Ak očakávame rozdiely v odtieni, ktoré prekračujú tolerance, môže byť účelnejšie dorovnať rozdiely v odtieni tzv. prístrekom „dostratena“ (pozri „Prístrek do susedného karosárskeho dielu Glasurit trojvrstvovými vrchnými lakmi Radu 90 (krok č. 2 – lazúra)“). Je možné si vybrať jeden z obidvoch spôsobov, v závislosti od odtieňa (najmä od podielu pigmentov v kroku č. 2 - lazúra) a skúseností lakovníka.

1. Príprava zóny lakovania

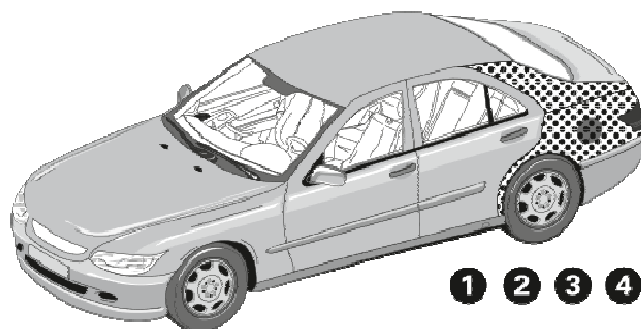


Prípravné práce opravovaného poškodeného miesta je potrebné spraviť podľa Glasurit Ratio Systému.

2. Lakovanie opravovaného dielu vrátane potrebného počtu nástrekových vzoriek – krok č. 1



Poznámka: nastriekať dva nástreky bez medziodvetrania. Na dosiahnutie plynulejšieho prechodu sa musia obidva nástreky nastriekať v rámci plochy metódou prekrývania. Pri striekaní sa súčasne nastrieka aj potrebný počet nástrekových vzoriek (1, 2, 3, 4 atď.).







Bezpečnostné pokyny

Produkty sú vhodné len na odborné použitie. Nie je možné vylúčiť, že výrobok môže obsahovať častice menšie ako $0,1 \mu\text{m}$.

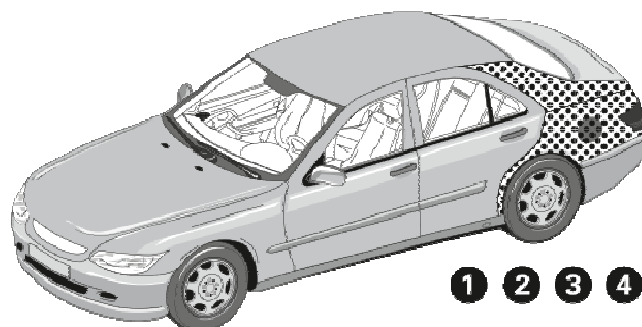
Údaje v tejto publikácii sú založené na našich súčasných poznatkoch a skúsenostiach. Nezabývajú však používateľa pri spracovaní a aplikácii našich produktov aj pri ich úplnosti od vlastných skúšok a pokusov. Záruku určitých vlastností alebo vhodnosť produktov na konkrétny účel použitia nie je možné z našich údajov vyvodiť. Všetky tu uvedené popisy, obrázky, fotografie, údaje, pomery, váhy atď. slúžia len ako všeobecná informácia; môžu sa zmeniť bez predchádzajúceho upozornenia a nie sú žiadnym zmluvne dohodnutým stavom produktu (špecifikáciou produktu). Uverejnením nového vydania stráca táto technická informácia svoju platnosť. Aktuálne znenie tejto technickej informácie môžete získať na internetovej adrese <http://techninfo.glasurit.com> alebo u vášho predajcu.

Lakovanie karosárskeho dielu Glasurit dvojvrstvom vrchným lakom 90 (krok č. 2 - lazúra)





3. Nastriekanie dielu, ktorý sa má opravovať a pripravených nástrekových vzoriek - krok č. 2

Glasurit® Dvojvrstvom vrchný lak 90 krok č.2	 2:1 93- E3	 HVLP 1,3 mm 1,0 - 1,5 bar	 1	 Nechať odvetrať, až kým nezmatnie
--------------------------------------------------------------	----------------------------------------------------------------------------------------------------	-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------	----------------------------------------------------------------------------------------	---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

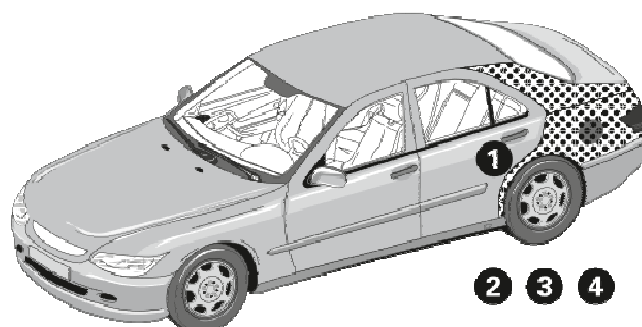
Poznámka: naniesť jeden nástrek a súčasne ním nastriekať aj pripravené nástrekové vzorky (1, 2, 3, 4 atď.).







4. Porovnanie odtieňa a - ak sú potrebné - ďalšie nástreky krok č. 2

Glasurit® Dvojvrstvom vrchný lak 90 krok č.2	 2:1 93- E3	 HVLP 1,3 mm 1,0 - 1,5 bar	 1x až kým sa nedocieli prispôso- benie odtieňa	 Nechať odvetrať, až kým nezmatnie
--------------------------------------------------------------	----------------------------------------------------------------------------------------------------	-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------	-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------	---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

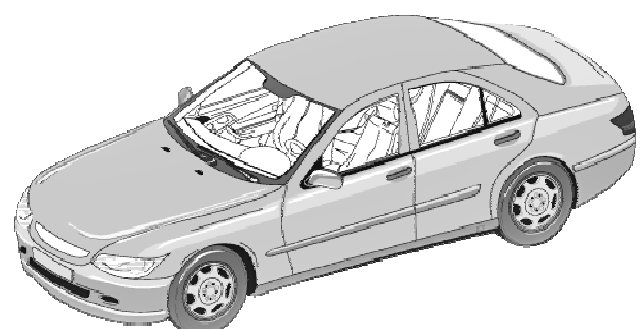
Poznámka: nástreková vzorka č. 1 sa porovná s odtieňom vozidla. Upozornenie: pred porovnaním odtieňa nastriekať bezfarebný lak! Keď „sedia“ oba odtiene, môže sa pokračovať v procese s bezfarebným lakom (krok č. 3). V opačnom prípade naniesť ďalší nástrek (metódou prekryvania) a spolu s ním nastriekať aj ostatné nástrekové vzorky (2, 3, 4 atď.). Tento postup opakovať až do presného dorovnania odtieňa.



5. Nastriekanie bezfarebného laku – krok č. 3

Glasurit® HS bezfarebný lak VOC 923-	 2:1+10% 929-VOC 352-	 HVLP 1,3 mm 2,0-3,5 bar	 1 1/2 - 2	 60°C 30 min.
---------------------------------------------------	-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------	----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------	--------------------------------------------------------------------------------------------------	--------------------------------------------------------------------------------------------------------

Poznámka: bezfarebný lak nastriekať na diel, ktorý sa má opravovať



Bezpečnostné pokyny

Produkty sú vhodné len na odborné použitie. Nie je možné vylúčiť, že výrobok môže obsahovať častice menšie ako < 0,1 µm.

Údaje v tejto publikácii sú založené na našich súčasných poznatkoch a skúsenostiach. Nezabývajú však používateľa pri spracovaní a aplikácii našich produktov aj pri ich úplnosti od vlastných skúšok a pokusov. Záruku určitých vlastností alebo vhodnosť produktov na konkrétny účel použitia nie je možné z našich údajov vyvodiť. Všetky tu uvedené popisy, obrázky, fotografie, údaje, pomery, váhy atď. slúžia len ako všeobecná informácia; môžu sa zmeniť bez predchádzajúceho upozornenia a nie sú žiadnym zmluvne dohodnutým stavom produktu (špecifikáciou produktu). Uverejnením nového vydania stráca táto technická informácia svoju platnosť. Aktuálne znenie tejto technickej informácie môžete získať na internetovej adrese <http://techninfo.glasurit.com> alebo u vášho predajcu.