






















Glasurit® Spot Repair postup (tzv. bodová oprava)

Vlastnosti:

Tento postup bol v zásade vyvinutý na opravu drobnejších škrabancov, malých poškodení od nárazov kamienkov resp. iných povrchových poškodení. V záujme maximálne možnej efektivity sa musí veľkosť a miesto opravy zachovať také malé ako je to len možné.

Čistenie resp. leštenie	Glasurit® Odmastňovač resp. čistič 700-10	 1x	 Utriet dosucha	Diely automobilu, ktoré sa budú pripravovať na určenie odtieňa očistiť, vyleštiť a odstrániť malé škrabance	 Štandardná politúra	Glasurit® Odmastňovač resp. čistič 700-10	 1x	 Utriet dosucha	
Príprava poškodeného miesta	Poškodené miesto obrúsiť excentrom (75 mm) na aplikáciu tmelu alebo základového plniča	 P 240 – P 400	Glasurit® Čistič 700-1	 1x	 Utriet dosucha				
Tmel	Glasurit® Ratio Tmel, biely 839-20 / -20K	Glasurit® Tužiacia pasta, červená 948-36	 + 2-3%	 3 - 5 min.	 20 °C 20-30 min.	 P 240 – P 400	Pred nanesením 285-270 povrch očistiť Glasurit® odmastňovačom resp. čističom 700-10	 700-10 1x	 Utriet dosucha
Poznámka: Na opravu plastov použiť Glasurit tmel 839-90.									
Základový plnič: aplikácia	Glasurit® Základový plnič Pro 285-270, šedý	Glasurit® HS Tužidlo do plniča 929-58	Glasurit® Riedidlo 352-50	 4:1:1 nariesiť ako mokry do mokrého	 Mini HVLP pištoľ 1,0-1,2 mm 1,0-1,5 bar	 ½ + 1 30 - 40 µm	 9 min.		
Poznámky: Ako alternatívu je možné použiť Glasurit® základový plnič Pro 285-230, biely alebo 285-290, čierny. Pri plastových dieloch pridať Glasurit prísadu na plasty 522-10. Ďalšia možnosť je použiť Glasurit 1K expresný základový plnič 183-70, svetlošedý, resp. 183-90, tmavošedý.									
Oblasť základového plniča resp. prístreku: brúsenie	Jemné brúsenie s excentrickou brúskou (75 mm)	 P 500 / P 1000 – P 3000	 700-1 1x	 Utriet dosucha					

Označenie podľa Smernice 1999/45/EG a národných predpisov, pozri Kartu bezpečnostných údajov EÚ. Produkty sú vhodné len na odborné použitie.

















Údaje v tejto publikácii sú založené na našich súčasných poznatkoch a skúsenostiach. Nezabývajú však používateľa pri spracovaní a aplikácii našich produktov aj pri ich úplnosti od vlastných skúšok a pokusov. Záruku určitých vlastností alebo vhodnosť produktov pre konkrétny účel použitia nie je možné z našich údajov vyvodit. Všetky tu uvedené popisy, obrázky, fotografie, údaje, pomery, váhy atď. slúžia len ako všeobecná informácia; môžu sa zmeniť bez predchádzajúceho upozornenia a nie sú žiadnym zmluvne dohodnutým stavom produktu (špecifikáciou produktu). Užívateľia našich produktov musia na vlastnú zodpovednosť dbať na eventálne ochranné práva, ako aj na existujúce zákony a predpisy. Uverejnením nového vydania stráca táto technická informácia svoju platnosť. Aktuálne znenie tejto technickej informácie môžete získať na internetovej adrese www.glasurit.com alebo u vášho predajcu. Nie je možné vylúčiť, že výrobok môže obsahovať častice menšie ako 0,1 µm.

Toplac SK, s.r.o., Cementárska 15, P.O. Box 36, 900 31 Stupava
Tel.: + 421 2/64 28 55 56, Fax: + 421 2/64 28 54 43, E-mail: toplac@toplac.sk
www.toplac.sk, www.glasurit.com

BASF Coatings GmbH
Automotive Refinish Coatings Solutions
Europe
Glasuritstraße 1
48165 Münster
Germany



Glasurit® Spot Repair postup (tzv. bodová oprava)

Vrchný lak (pomer miešania)	Glasurit® Dvojvrstvový vrchný lak 90	Glasurit® Prísada vodná 93-E3	 2:1 mierka
Prístrekový lak (pomer miešania)	Glasurit® Prístrekový lak 90-M50	Glasurit® Prísada vodná 93-E3	 2:1 mierka
Vrchný lak (zmes Rad 90 a 90-M50)	Glasurit® Dvojvrstvový vrchný lak 90 (prípravený na striekanie)	Glasurit® Prístrekový lak (prípravený na striekanie) 90-M50	 2:1 mierka
			 Mini HVLP pištoľ 1,0-1,2 mm 1,0-1,5 bar
			 Tolko nástrekov až to bude kryť
			 Medzi nástrekmí a pred bezfarebným lakom odvetrať, až kým povrch nezmatnie
Poznámka:	Glasurit dvojvrstvový vrchný lak 90 nanášať v tenkých, krycích nástrekoch do stratená.		
Bezfarebný lak	Glasurit® HS Bezfarebný lak rýchloschnúci VOC 923-610	Glasurit® Tužidlo VOC, krátke 929-61	Glasurit® Racing Additive 523-15
			 3:1:1 podľa mierky
			 Mini HVLP pištoľ 1,0-1,2 mm 1,0-1,5 bar
			 ½ + 1
			 10 min.
			 60 °C 10 min.
Poznámka:	Alternatíva: 923-135		
	Glasurit® Prístrekové riedidlo 352-500	 Mini HVLP pištoľ 1,0-1,2 mm 1,0-1,5 bar	 Prechodová resp. leštiaca zóna
		 8 min.	 60 °C 15 min.
Poznámka:	Na dosiahnutie rovnomerného prechodu z opravárenského bezfarebného laku k pôvodnému lakovaniu nanášať Glasurit prístrekové riedidlo 352-500 do zóny prístreku resp. leštenia.		
Leštenie	Pred nanesením politúry nechať ochládnuť	Naniesť politúru do zóny prístreku a na celé opravované miesto vhodným leštiacim systémom	 Štandardná politúra

Označenie podľa Smernice 1999/45/EG a národných predpisov, pozri Kartu bezpečnostných údajov EÚ. Produkty sú vhodné len na odborné použitie.

Údaje v tejto publikácii sú založené na našich súčasných poznatkoch a skúsenostiach. Nezabývajú však používateľa pri spracovaní a aplikácii našich produktov aj pri ich úplnosti od vlastných skúšok a pokusov. Záruku určitých vlastností alebo vhodnosť produktov pre konkrétny účel použitia nie je možné z našich údajov vyvodit. Všetky tu uvedené popisy, obrázky, fotografie, údaje, pomery, váhy atď. slúžia len ako všeobecná informácia; môžu sa zmeniť bez predchádzajúceho upozornenia a nie sú žiadnym zmluvne dohodnutým stavom produktu (špecifikáciou produktu). Užívateľia našich produktov musia na vlastnú zodpovednosť dbať na eventálne ochranné práva, ako aj na existujúce zákony a predpisy. Uverejnením nového vydania stráca táto technická informácia svoju platnosť. Aktuálne znenie tejto technickej informácie môžete získať na internetovej adrese www.glasurit.com alebo u vášho predajcu. Nie je možné vylúčiť, že výrobok môže obsahovať častice menšie ako 0,1 µm.

Toplac SK, s.r.o., Cementárska 15, P.O. Box 36, 900 31 Stupava
Tel.: + 421 2/64 28 55 56, Fax: + 421 2/64 28 54 43, E-mail: toplac@toplac.sk
www.toplac.sk, www.glasurit.com

BASF Coatings GmbH
Automotive Refinish Coatings Solutions
Europe
Glasuritstraße 1
48165 Münster
Germany

