

Prístrek do susedného karosárskeho dielu s Glasurit® trojvrstvovým vrchným lakom Radu 90 (krok č. 2 - lazúra)

Poznámky:

Tento postup opisuje prístrek do susedného karosárskeho dielu s trojvrstvovými vrchnými lakmi Radu 90, krok č. 2 - lazúra (ako napr. Mazda 41V / 46V alebo aj Renault NNP Rouge Flamme).

Pri všetkých odtieňoch s lazúrou je ešte stále potrebné stanoviť počet potrebných nástrekov pre každé dorovnanie odtieňa a pre každý automobil. Aj v dôsledku možných rozdielov v technike aplikácie odporúčame na testovacích kartách, ktoré sú nastriekané krokom č. 1, nalakovať rôzny počet nástrekov kroku č. 2 (nástrek lazúry).

Tento postup ponúka úspory čo sa týka lakovacieho materiálu a času spracovania, pretože:

- proces prístreku je jednoduchší a spoľahlivejší,
- nie je potrebné použiť Glasurit® prístrekový lak 90-M50.

Odporúčanie:

Preskúšajte si, prosím, odtieň a aplikáciu najprv na testovacej karte ešte predtým, než budete lakovať automobil. Pri prístreku dbajte na nasledujúci postup:

Vlastnosti:

Lakovanie jednotlivých dielov s lazúrovacími trojvrstvovými vrchnými lakmi Radu 90 je principiálne možné. Preto nie je spravidla potrebné lakovať susediace karosárske dielce. Ak však očakávame rozdiely v odtieni, ktoré prekračujú tolerancie, môže byť účelnejšie dorovnať rozdiely v odtieni tzv. prístrekom „dostretená“. Je tak na voľbe lakovníka - v závislosti od rozsahu poškodenia - či lakovať v rámci plochy resp. dostretena do susedného dielu. Tento postup môže byť podstatne efektívnejší a hospodárnejší ako časovo náročné dotónovávanie.

Poznámky:

- Dodržiavajte odporúčaný čas odvetrania.
- Po každom nástreku nechajte povrch úplne odvetrať až kým nezmatnie.
- Odvetranie je možné urýchliť pomocou prídavnej ventilácie s ofukovacími prístrojmi (napr. Dry Jet)
- Krátkodobé zvýšenie teploty v kombinovaných striekacích kabínach alebo medzisušenie v sušiackej peci pri 40 °C po poslednom nástreku.
- Treba prihliadať na to, že čas odvetrania sa predlžuje so zväčšujúcou sa hrúbkou vrstiev základného laku.

Záverečné brúsenie použitého plniča excentrickou brúskou nesmie byť hrubšie ako P 500 a nie jemnejšie ako P 1000.

Bezpečnostné pokyny

Produkty sú vhodné len na odborné použitie.

Nie je možné vylúčiť, že výrobok môže obsahovať častice menšie ako 0,1 µm.

Údaje v tejto publikácii sú založené na našich súčasných poznatkoch a skúsenostiach. Nezavádzajú však používateľa pri spracovaní a aplikácii našich produktov aj pri ich úplnosti od vlastných skúšok a pokusov. Záruku určitých vlastností alebo vhodnosť produktov na konkrétny účel použitia nie je možné z našich údajov vyvodiť. Všetky tu uvedené popisy, obrázky, fotografie, údaje, pomery, váhy atď. slúžia len ako všeobecná informácia; môžu sa zmeniť bez predchádzajúceho upozornenia a nie sú žiadnym zmluvne dohodnutým stavom produktu (špecifikáciou produktu). Uverejnením nového vydania stráca táto technická informácia svoju platnosť. Aktuálne znenie tejto technickej informácie môžete získať na internetovej adrese www.glasurit.com alebo u vášho predajcu.

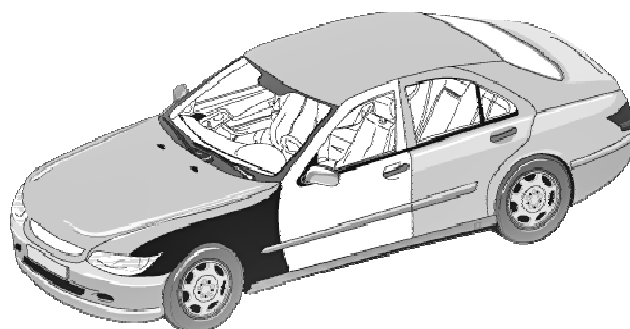


Prístrek do susedného karosárskeho dielu s Glasurit® trojvrstvovým vrchným lakom Radu 90 (krok č. 2 - lazúra)

1. Príprava susedného karosárskeho dielu

Glasurit® Odmastňovací čistič 700-10	 1 x	 Utrieť dosucha	 Penový tanier P 1000 - P 1200
--	--	--	---

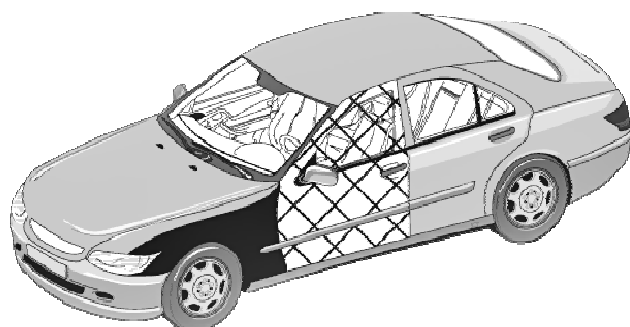
Glasurit® Čistič 700-1	 1 x	 Utrieť dosucha
---------------------------	--	--



Susedný diel sa môže, ale nemusí zakryť.

2. Lakovanie opravovaného resp. nového karosárskeho dielu krok č.1

Glasurit® Dvojvrstvový vrchný lak Radu 90 Krok č. 1	 2:1 93- E3	 HVLP 1,3 mm 2,0 bar	 2 (krycie) + 1/2 na vyrovnanie efektu
--	--	--	--



Poznámky:

Potom, čo bol posledný nástrék úplne vysušený, odstráňte, v prípade, že bol susedný diel zakrytý, maskovaciu fóliu.

Krok č.1 nalakovať dostratena metódou prekryvania do susedného karosárskeho dielu. Prístrekovú zónu udržiavať malú a prechod na hrane nastriekať rovnomerne a plynulo. Maximálny striekací tlak pri prístreku: 1,5 bar. Použitie 90-M50 v tomto procese nie je potrebné.

Bezpečnostné pokyny

Produkty sú vhodné len na odborné použitie.

Nie je možné vylúčiť, že výrobok môže obsahovať častice menšie ako 0,1 µm.

Údaje v tejto publikácii sú založené na našich súčasných poznatkoch a skúsenostiach. Nezabývajú však používateľa pri spracovaní a aplikácii našich produktov aj pri ich úplnosti od vlastných skúšok a pokusov. Záruku určitých vlastností alebo vhodnosť produktov na konkrétny účel použitia nie je možné z našich údajov vyvodit'. Všetky tu uvedené popisy, obrázky, fotografie, údaje, pomery, váhy atď. slúžia len ako všeobecná informácia; môžu sa zmeniť bez predchádzajúceho upozornenia a nie sú žiadnym zmluvne dohodnutým stavom produktu (špecifikáciou produktu). Uverejnením nového vydania stráca táto technická informácia svoju platnosť. Aktuálne znenie tejto technickej informácie môžete získať na internetovej adrese www.glasurit.com alebo u vášho predajcu.

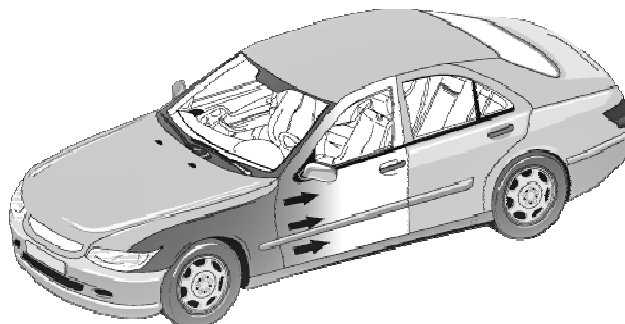
Prístrek do susedného karosárskeho dielu s Glasurit® trojvrstvovým vrchným lakom Radu 90 (krok č. 2 - lazúra)

2.1 Nastriekanie prechodu do susedného karosárskeho dielu krok č. 1

Glasurit® Dvojvrstvový vrchný lak Rad 90 Krok č.1	 2:1 93-E3	 HVLP 1,3 mm 1,0 – 1,5 bar	 1 – 2 Prechod dostratena	 1/2 na vyrovnanie efektu	 Nechať odvetrať až kým nezmatnie
--	---	---	---	---	--

Poznámky:

Pri prístreku znížiť striekací tlak. Po vysušení kroku č. 1 tzv. „záprach“ resp. striekaciu hmlu odstrániť antistatickou utierkou.



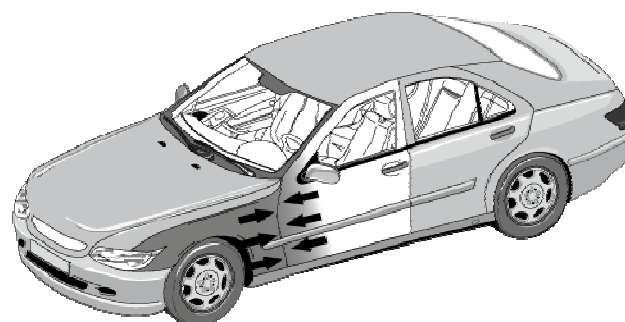
2.2 Nastriekanie prechodovej zóny [voliteľná možnosť]

Glasurit® Prísada pre trojvrstvové lakovanie 90-M5	 2:1 93- E3	 100 g 90-M5 (RFU) 30 g krok č.1 (RFU)	 HVLP 1,3 mm 1,0 – 1,5 bar	 2 - 3	 Nechať odvetrať až kým nezmatnie
--	--	---	---	--	--

Poznámky:

U niektorých odtieňov môže byť nápomocné nechať prechodovú zónu jemnejšie a plynulejšie rozstreknuť. Na tieto účely je potrebné použiť tento pracovný krok.

Pre dosiahnutie plynulejšieho prechodu je treba nastriekať 2 - 3 nástreky z vonkajšej strany smerom do vnútornej strany. Striekacia hmla resp. tzv. „záprach“ sa musí opäť odstrániť antistatickou utierkou.



Bezpečnostné pokyny

Produkty sú vhodné len na odborné použitie.

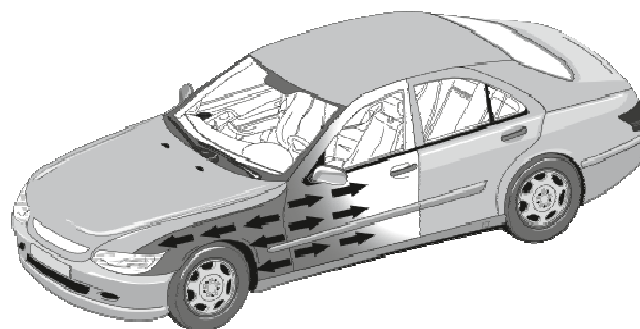
Nie je možné vylúčiť, že výrobok môže obsahovať častice menšie ako 0,1 µm.

Údaje v tejto publikácii sú založené na našich súčasných poznatkoch a skúsenostiach. Nezabývajú však používateľa pri spracovaní a aplikácii našich produktov aj pri ich úplnosti od vlastných skúšok a pokusov. Záruku určitých vlastností alebo vhodnosť produktov na konkrétny účel použitia nie je možné z našich údajov vyvodit'. Všetky tu uvedené popisy, obrázky, fotografie, údaje, pomery, váhy atď. slúžia len ako všeobecná informácia; môžu sa zmeniť bez predchádzajúceho upozornenia a nie sú žiadnym zmluvne dohodnutým stavom produktu (špecifikáciou produktu). Uverejnením nového vydania stráca táto technická informácia svoju platnosť. Aktuálne znenie tejto technickej informácie môžete získať na internetovej adrese www.glasurit.com alebo u vášho predajcu.

Prístrek do susedného karosárskeho dielu s Glasurit® trojvrstvovým vrchným lakom Radu 90 (krok č. 2 - lazúra)

3. Lakovanie opravovaného resp. nového karosárskeho dielu krok č. 2

Glasurit® Dvojvrstvový vrchný lak Rad 90 Krok č. 2	 2:1 93- E3	 HVLP 1,3 mm 2,0 bar	2,0 bar na opravovaný diel; 1,5 bar na zónu prístreku	 1 - 2 + 1/2 na vyrovnanie efektu	 Nechť odvetrať až kým nezmatnie
---	--	--	--	--	---



Poznámky:

Nastriekať dostratena metódou prekryvania do susedného karosárskeho dielu.

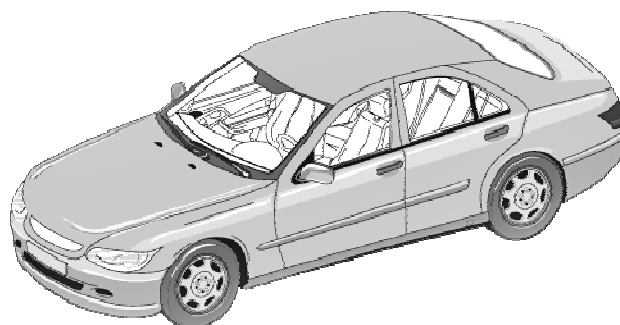
Ak je to potrebné, pri prístreku do susedného dielu znížiť striekací tlak.

Na vyrovnanie efektu 1/2 nástreku naniesť so zníženým tlakom 1,5 bar cez opravovanú plochu.

Rovnomerné prelínanie farby sa dosiahne posúvaním prekryvacích zón.

4. Nastriekanie bezfarebného laku

Glasurit® Bezfarebný lak VOC 923-	 V súlade s technickou informáciou	 HVLP 1,3 - 1,4 mm 2,0 bar	 2	 60 °C 30 min.
---	---	--	---	--



Bezpečnostné pokyny

Produkty sú vhodné len na odborné použitie.

Nie je možné vylúčiť, že výrobok môže obsahovať častice menšie ako 0,1 µm.

Údaje v tejto publikácii sú založené na našich súčasných poznatkoch a skúsenostiach. Nezabývajú však používateľa pri spracovaní a aplikácii našich produktov aj pri ich úplnosti od vlastných skúšok a pokusov. Záruku určitých vlastností alebo vhodnosť produktov na konkrétny účel použitia nie je možné z našich údajov vyvodit'. Všetky tu uvedené popisy, obrázky, fotografie, údaje, pomery, váhy atď. slúžia len ako všeobecná informácia; môžu sa zmeniť bez predchádzajúceho upozornenia a nie sú žiadnym zmluvne dohodnutým stavom produktu (špecifikáciou produktu). Uverejnením nového vydania stráca táto technická informácia svoju platnosť. Aktuálne znenie tejto technickej informácie môžete získať na internetovej adrese www.glasurit.com alebo u vášho predajcu.