






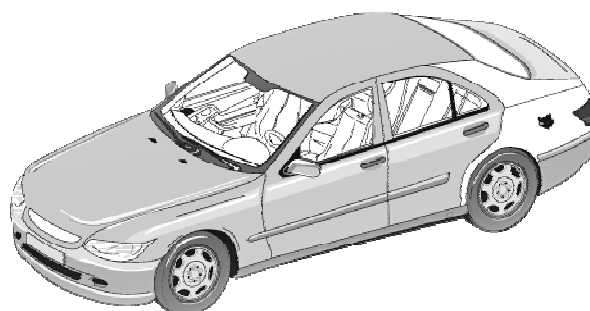
## Postup prístreku v karosárskom dieli s Glasurit® dvojvrstvovým vrchným lakom 90

### Vlastnosti:

Lakovanie dielu dvojvrstvovými vrchnými lakmi Radu 90 je principiálne možné a preto nie je lakovanie susedných karosárskych dielov zvyčajne potrebné. Ak očakávame rozdiely v odtieni, ktoré prekračujú tolerancie a plochy nie sú ohraničené ozdobnými lištami alebo hranami, môže byť účelnejšie dorovnať rozdiely v odtieni tzv. prístrekom „dostratena“ v rámci plochy resp. do susediaceho dielu. Prístrek môže byť podstatne efektívnejší a hospodárnejší ako časovo náročné dotónovávanie.




### 1. Príprava prístrekovej zóny

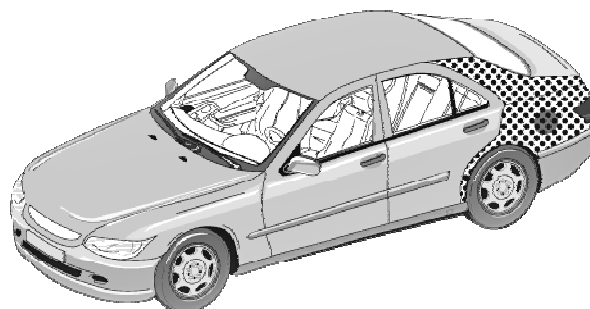
Glasurit Čistič 700-1	 1x	 Utrief dosucha	 Penový tanier P1000 - P2000
Glasurit Čistič 700-1	 1x	 Utrief dosucha	



Prípravné práce poškodeného miesta, ktoré je potrebné opraviť, je potrebné vykonať podľa Glasurit RATIO systému.

### 2. Lakovanie karosárskeho dielu, ktorý sa má opravovať

Glasurit Prístrekový lak 90-M50	 2:1 93- E3 alebo -E3 dlhá	 HVLP 1,3 mm 2,0 bar	 1
---------------------------------------	---	--	--



Označenie podľa Smernice 1999/45/EG a národných predpisov, pozri Kartu bezpečnostných údajov EÚ. Produkty sú vhodné len na odborné použitie.

Údaje v tejto publikácii sú založené na našich súčasných poznatkoch a skúsenostiach. Nezabývajú však používateľa pri spracovaní a aplikácii našich produktov aj pri ich úplnosti od vlastných skúšok a pokusov. Záruku určitých vlastností alebo vhodnosť produktov na konkrétny účel použitia nie je možné z našich údajov vyvodit'. Všetky tu uvedené popisy, obrázky, fotografie, údaje, pomery, váhy atď. slúžia len ako všeobecná informácia; môžu sa zmeniť bez predchádzajúceho upozornenia a nie sú žiadnym zmluvne dohodnutým stavom produktu (špecifikáciou produktu). Užívateľia našich produktov musia na vlastnú zodpovednosť dbať na eventuálne ochranné práva, ako aj na existujúce zákony a predpisy. Uverejnením nového vydania stráca táto technická informácia svoju platnosť. Aktuálne znenie tejto technickej informácie môžete získať na internetovej adrese [www.glasurit.com](http://www.glasurit.com) alebo u vášho predajcu. Nie je možné vylúčiť, že výrobok môže obsahovať častice menšie ako 0,1 µm.





BASF Coatings GmbH  
Automotive Refinish Coatings Solutions  
Europe  
Glasuritstraße 1  
48165 Münster  
Germany

Toplac SK, s.r.o., Cementárska 15, P.O. Box 36, 900 31 Stupava  
Tel.: + 421 2/64 28 55 56, Fax: + 421 2/64 28 54 43, E-mail: [toplac@toplac.sk](mailto:toplac@toplac.sk)  
[www.toplac.sk](http://www.toplac.sk), [www.glasurit.com](http://www.glasurit.com)

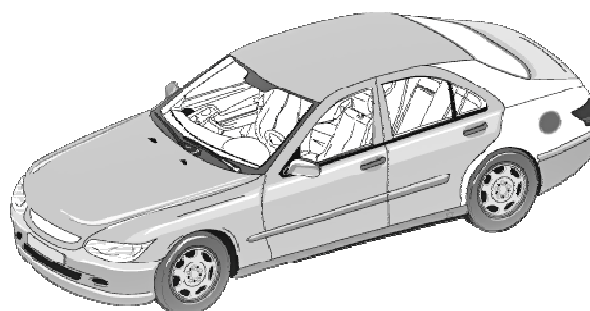


## Postup prístreku v karosárskom dieli s Glasurit® dvojvrstvom vrchným lakom 90





### 3. Lakovanie poškodeného miesta, ktoré sa má opravovať

<p>Glasurit Dvojvrstvom vrchným lakom 90</p>	 2:1 93- E3 alebo -E3 dlhá	 HVLP 1,3 mm 1,0-2,0 bar	 2 dostratena do plochy	 Odvetrať až kým nezmatnie
--	---	--	---	--

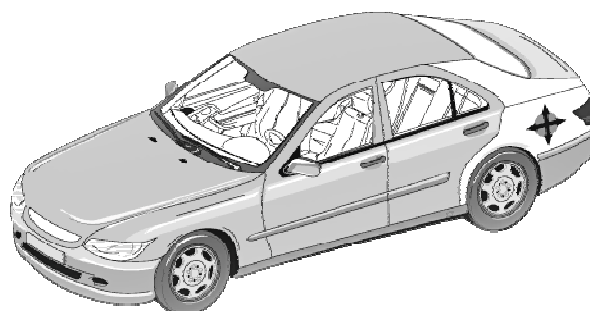
Poznámka: Naniesť dva nástreky bez medziodvetrania.  
Na dosiahnutie plynulejšieho prechodu prekryť prvý  
nástrekom druhým nástrekom.



### 4. Nástrekom efektu na poškodené miesto, ktoré sa má opravovať

<p>Glasurit Dvojvrstvom vrchným lakom 90</p>	 2:1 93- E3 alebo -E3 dlhá	 HVLP 1,3 mm 1,0-2,0 bar	 ½ nástrekom efektu	 Odvetrať až kým nezmatnie
--	--	---	--	---

Poznámka: nástrekom efektu



Označenie podľa Smernice 1999/45/EG a národných predpisov, pozri Kartu bezpečnostných údajov EÚ. Produkty sú vhodné len na odborné použitie.

Údaje v tejto publikácii sú založené na našich súčasných poznatkoch a skúsenostiach. Nezabývajú však používateľa pri spracovaní a aplikácii našich produktov aj pri ich úplnosti od vlastných skúšok a pokusov. Záruku určitých vlastností alebo vhodnosť produktov na konkrétny účel použitia nie je možné z našich údajov vyvodit'. Všetky tu uvedené popisy, obrázky, fotografie, údaje, pomery, váhy atď. slúžia len ako všeobecná informácia; môžu sa zmeniť bez predchádzajúceho upozornenia a nie sú žiadnym zmluvne dohodnutým stavom produktu (špecifikáciou produktu). Užívateľia našich produktov musia na vlastnú zodpovednosť dbať na eventuálne ochranné práva, ako aj na existujúce zákony a predpisy. Uverejnením nového vydania stráca táto technická informácia svoju platnosť. Aktuálne znenie tejto technickej informácie môžete získať na internetovej adrese [www.glasurit.com](http://www.glasurit.com) alebo u vášho predajcu. Nie je možné vylúčiť, že výrobok môže obsahovať častice menšie ako 0,1 µm.

Toplac SK, s.r.o., Cementárska 15, P.O. Box 36, 900 31 Stupava  
Tel.: + 421 2/64 28 55 56, Fax: + 421 2/64 28 54 43, E-mail: [toplac@toplac.sk](mailto:toplac@toplac.sk)  
[www.toplac.sk](http://www.toplac.sk), [www.glasurit.com](http://www.glasurit.com)

BASF Coatings GmbH  
Automotive Refinish Coatings Solutions  
Europe  
Glasuritstraße 1  
48165 Münster  
Germany

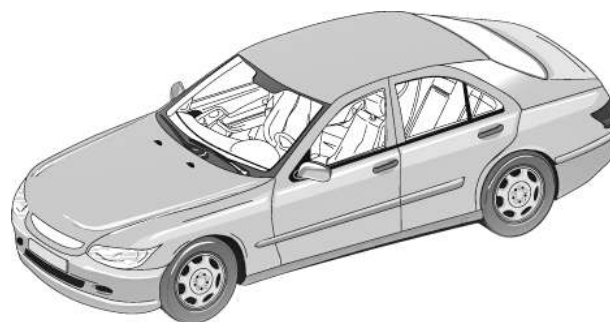


## Postup prístreku v karosárskom dieli s Glasurit® dvojvrstvom vrchným lakom 90




### 5. Nastriekanie bezfarebného laku

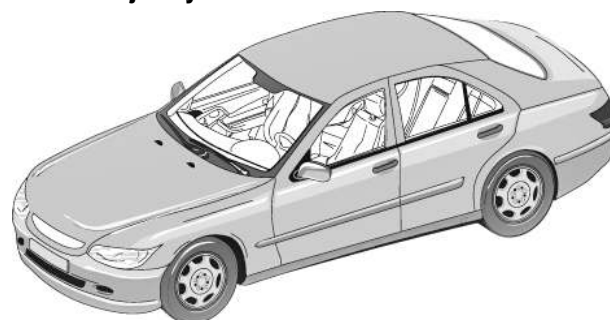
<p>Glasurit HS bezfarebný lak VOC 923-</p>	 V súlade s príslušnou technickou informáciou	 HVLP 1,3 mm 2,0 bar	 1 ½ - 2	 60°C 30 min.
--	--	--	--	--

**Poznámka:** Nastriekanie bezfarebného laku  
 Pokiaľ nie je plocha ohraničená ozdobnými lištami  
 alebo hranami, musí sa bezfarebný lak  
 nalakovať dostratena a smie sa vysušiť až po  
 zjemnení prechodovej zóny produktmi 352-450  
 alebo 352-500.



### 6. Zjemnenie bezfarebného laku v oblasti prechodu alebo prechodovej zóny

<p>Glasurit Prístrekové riedidlo 352-450  alebo  Glasurit Prístrekové riedidlo pre bodové opravy 352-500</p>	 HVLP 1,3 mm 1,0-2,0 bar	 1 - 2	 60°C 30 min.
--	---	---	---



Označenie podľa Smernice 1999/45/EG a národných predpisov, pozri Kartu bezpečnostných údajov EÚ. Produkty sú vhodné len na odborné použitie.

Údaje v tejto publikácii sú založené na našich súčasných poznatkoch a skúsenostiach. Nezabývajú však používateľa pri spracovaní a aplikácii našich produktov aj pri ich úplnosti od vlastných skúšok a pokusov. Záruku určitých vlastností alebo vhodnosť produktov na konkrétny účel použitia nie je možné z našich údajov vyvodit'. Všetky tu uvedené popisy, obrázky, fotografie, údaje, pomery, váhy atď. slúžia len ako všeobecná informácia; môžu sa zmeniť bez predchádzajúceho upozornenia a nie sú žiadnym zmluvne dohodnutým stavom produktu (špecifikáciou produktu). Užívateľia našich produktov musia na vlastnú zodpovednosť dbať na eventuálne ochranné práva, ako aj na existujúce zákony a predpisy. Uverejnením nového vydania stráca táto technická informácia svoju platnosť. Aktuálne znenie tejto technickej informácie môžete získať na internetovej adrese [www.glasurit.com](http://www.glasurit.com) alebo u vášho predajcu. Nie je možné vylúčiť, že výrobok môže obsahovať častice menšie ako 0,1 µm.

Toplac SK, s.r.o., Cementárska 15, P.O. Box 36, 900 31 Stupava  
 Tel.: + 421 2/64 28 55 56, Fax: + 421 2/64 28 54 43, E-mail: [toplac@toplac.sk](mailto:toplac@toplac.sk)  
[www.toplac.sk](http://www.toplac.sk), [www.glasurit.com](http://www.glasurit.com)

BASF Coatings GmbH  
 Automotive Refinish Coatings Solutions  
 Europe  
 Glasuritstraße 1  
 48165 Münster  
 Germany

